

SOMOS
INGENIERÍA
CHILENA

CAMA DE IMPACTO **GARLAND**

AMORTIGUADA

GARLAND

CAMA DE IMPACTO GARLAND

AMORTIGUADA



GENERALIDADES

La Cama de Impacto Garland Amortiguada, es una solución a los cortes repetitivos de los rodillos unidos como guirnaldas, para recibir la carga en zonas donde no hay estructura soportante.

La Cama de Impacto Garland Amortiguada, con **SISTEMAS ROSTA®**, para reducir el daño en la cinta transportadora por el impacto de gran granulometría aporta en el cuidado de esta y aumenta la vida útil de la misma y evita las detenciones no programadas por fallas.

La Cama de Impacto Garland Amortiguada y adaptable en su ángulo artesa, para encofrar el material y evitar derrames y descentramientos.

La Cama de Impacto Garland Amortiguada, esta confeccionada con lifter de uhmw de 9 mm grs/mol, bajo coeficiente de roce y muy resistente al impacto, densidad muy elevada, mas polines de impacto en sus costados que ayudan al deslizamiento de la banda.

Cama de Impacto patentada como exclusividad.



CARACTERÍSTICAS GENERALES



REGULACIÓN

Permite ajuste en altura, ángulo artesa variable y ancho de anclaje (ancho x cota). Grado de trabajo 30°-35°-40°-45°



PIVOTE

Pivote encapsulado con rodamientos, asegura una protección completa al funcionamiento en su rotación.



CAPACIDAD

Diseñado para resistir rocas sólidas de 300 Kg a una altura de 2.5m.
Peso de estructura 810 Kg. Apróx.



COMPONENTES

Polines de impacto con anillos de caucho y tapas soldadas al manto.
Rosta Cabeza Biela® ST
Lifter 4x3 (inch)
Estructura en acero A-36
Viga I IPE 200



CAMA DE IMPACTO GARLAND

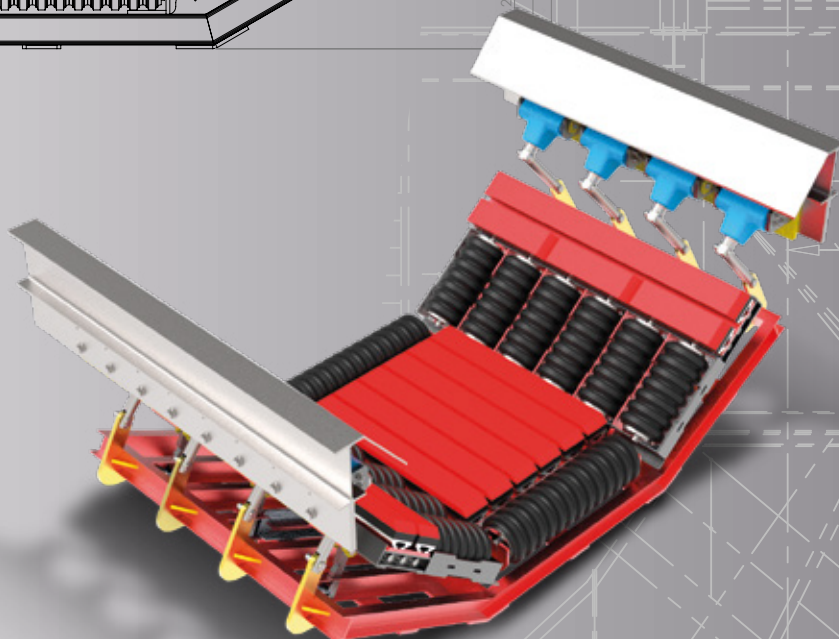
AMORTIGUADA

COTAS GENERALES



NORMA CEMA

CLASE	ANCHO DE BANDA
CEMA B	18" - 48"
CEMA C	18" - 60"
CEMA D	24" - 72"
CEMA E	36" - 96"
CEMA F	42" - 120"
TECRAPOL	18" - 96"



POLINES DE IMPACTO CON ANILLOS DE CAUCHO DE 5" A 7"



Tapas soldadas al manto.

CAMA DE IMPACTO GARLAND

AMORTIGUADA

SISTEMA ROSTA CABEZA BIELA® ST

La Cama de Impacto Garland ofrece una versatilidad excepcional con diversas rostas diseñadas para adaptarse a diferentes capacidades de carga en la industria minera. **Garantizamos que nuestra amplia gama de opciones permite un ajuste perfecto a las necesidades de carga de cualquier operación, asegurando rendimiento óptimo y durabilidad.**



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS LIFTER



ESTRUCTURA

Garantizados para resistencia a caída de material bajo matriz Aluminio-Caucho-UHMW.



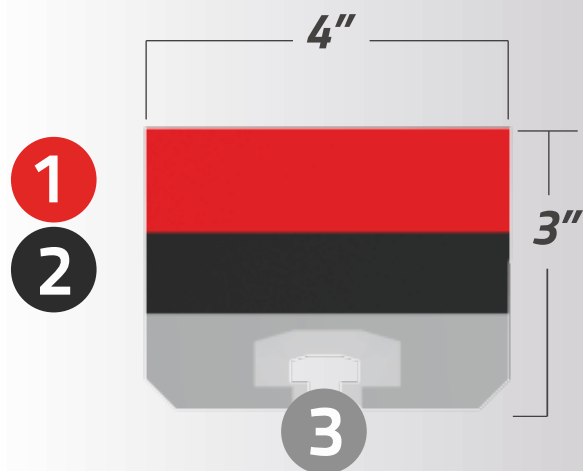
TAMAÑO

Lifters con largo 600 mm, 1200 mm y 1500 mm.



SEGURIDAD

Bajo coeficiente de roce, lo que elimina la posibilidad de dañar la correa.



Nº	MATERIAL	OBSERVACIONES
1	UMHW:	COEFICIENTE DE ROCE: 0,18 (ESTÁTICO) 0,13 (DINÁMICO) MÁXIMA T° OPERACIÓN: 80° C DENSIDAD: 0,93 g/cm³ ESFUERZO FLUENCIA: >17 N/mm²
2	CAUCHO	COEFICIENTE DE ROCE: 0,18 (ESTÁTICO) 0,13 (DINÁMICO)
3	SOPORTE ALUMINIO	SOPORTE LIGERO PERO RESISTENTE PARA LA MATRIZ COMPUESTA POR LOS MATERIALES ANTES MENCIONADOS