



SOMOS  
INGENIERÍA  
CHILENA



FICHA TÉCNICA **RASPADORES TEC RAPOL®**  
PRIMARIOS, SECUNDARIOS Y TERCIARIOS



# RASPADORES TEC RAPOL®



**Tec Rapol®** es una empresa chilena con más de 17 años de experiencia en la fabricación y comercialización de equipos relacionados a plantas productivas de la gran minería. Contamos con la tecnología adecuada para fabricar con los mejores estándares de calidad y requerimientos que sean solicitados por el cliente.

## RASPADORES

Los Raspadores Tec Rapol® (Primarios, Secundarios y Terciarios) son primordiales en su cinta transportadora, ya que remueve eficientemente el material acumulado. Su fácil ajuste e instalación evita riesgos de accidentes, manteniendo en óptimas condiciones la cinta y alargando la vida útil de los componentes que integran el conveyor.

- ✓ Estructura en acero ASTM A-36 y ASTM A-53.
- ✓ Aceros macizos SAE 1045.
- ✓ Hojas de Poliuretano con alta dureza y resistencia a la abrasión.
  - Teniendo diferentes medidas y tipos de hojas primarias las cuales las cotas de altura del equipo va a depender de estas mismas (S, M, L o XL)
- ✓ Sistema ThenRoss® se caracteriza por su fácil instalación, baja mantención y larga duración. Lo que garantiza que la presión sobre la banda se mantenga en rangos constantes durante toda la vida de la hoja del raspador.
- ✓ Tensor fijo y móvil, tienen como característica, ser de fácil montaje, ambos fabricados en acero con tratamiento zincado para aumentar la calidad y durabilidad del producto. Lo cual permite que las hojas de carburo Tungsteno o de cualquier tipo se ajusten a la cinta de forma precisa en toda su extensión.
- ✓ Corte por plasma generales de la estructura.
- ✓ Hojas de Carburo Tungsteno se caracterizan por su excelente desempeño en trabajos de alta abrasión y material fino, cuenta con una gran resistencia al impacto en sus dos modelos, Reversible y Recta.
- ✓ Soldadura MIG TUBULAR para mayor confiabilidad y terminación superficial.
- ✓ Granallado industrial para evitar corrosión, obteniendo mayor confiabilidad y mejor terminación superficial.
- ✓ Tintas penetrantes aplicable para todos los cordones perimetrales, controlando la continuidad y calidad del cordón (se aplica para evitar roturas, fisuras, y desunión en la soldadura).
- ✓ Pintura de poliuretano para una mejor terminación superficial.
- ✓ Dossier de calidad y control dimensional completo sobre todos los procesos de fabricación en todas sus áreas.



## DESCRIPCIONES RASPADORES TEC RAPOL®



### RASPADORES PRIMARIOS



#### GLOSA RASPADOR PRIMARIO

- ✓ Sistema de limpieza primario, con base ajustable para diferentes estructuras.
- ✓ Acero especial reforzado para condiciones de altas tensiones de trabajo con estructura recubierta, con tratamiento superficial para uso en condiciones operacionales adversas.
- ✓ La hoja de **POLIURETANO INYECTADO HW** (Heavy Work) para fajas con material altamente abrasivo, con sistema de auto-ajuste de tensión para libre mantenimiento y anclaje inserto en la hoja fabricada en Duraluminio.



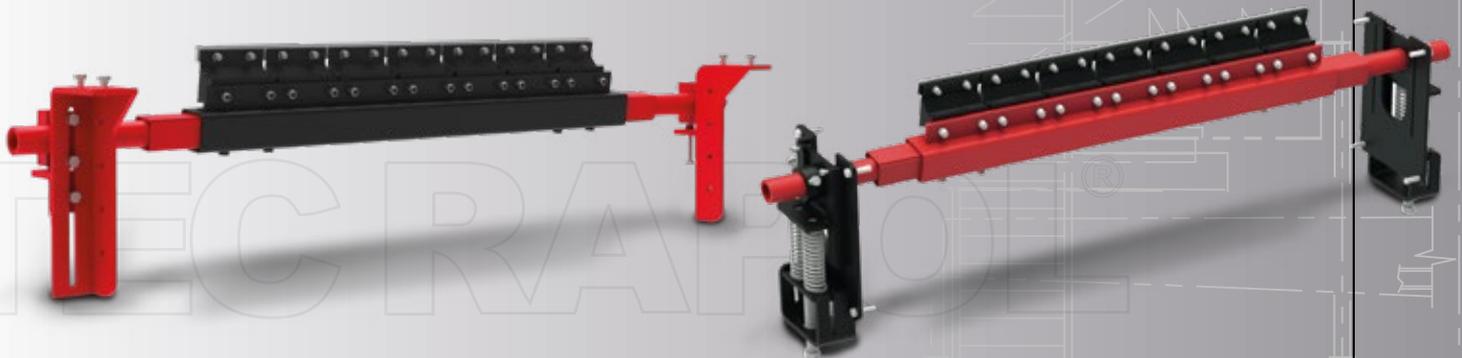
Existentes en tamaños S, M, L y XL CLEAN



### RASPADORES SECUNDARIOS

Excelente desempeño en trabajos de alta abrasión y material fino. Gran resistencia al impacto. En sus dos modelos, reversible y recta.

- ✓ Hojas de Carburo Tungsteno de alta resistencia abrasiva.
- ✓ Soporte de caucho flexible que amortigua el impacto de las hojas en contacto con la cinta.
- ✓ Se compone de 9 soportes de goma y 9 hojas de Tugsteno.
- ✓ Estructura telescópica adaptable a variados anchos de chute.

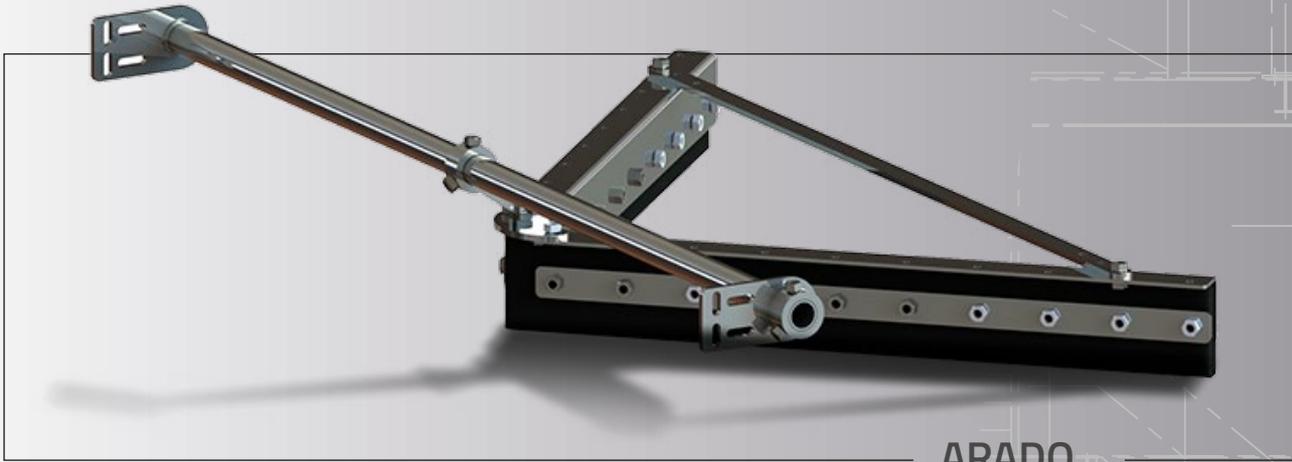


## DESCRIPCIONES RASPADORES TEC RAPOL®

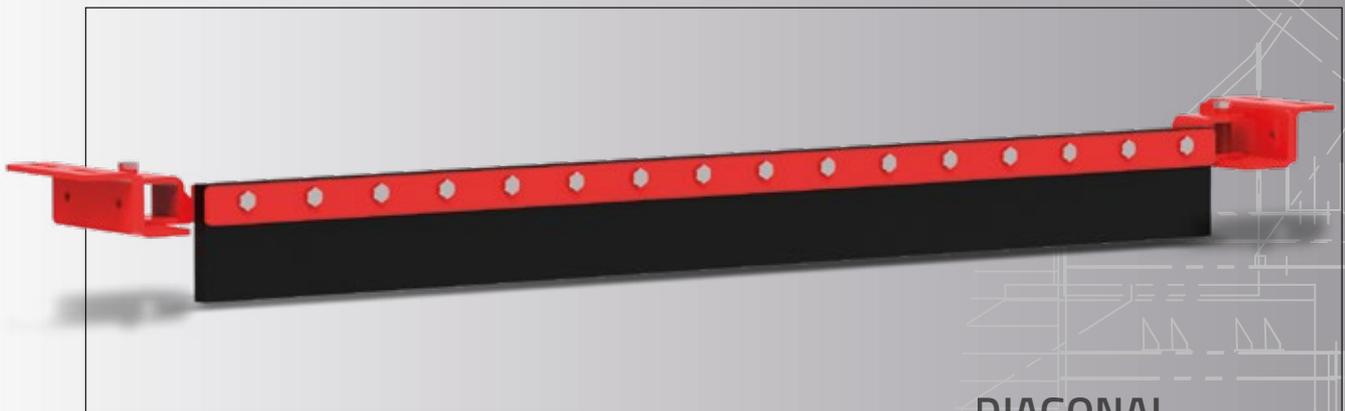


### RASPADORES TEC RAPOL® TERCIARIO ARADO Y DIAGONAL

Nuestros Respador **Terciario Arado / Diagonal** son dispositivos rectos diseñados para instalarse dentro de la cinta transportadora de forma fija a la estructura. Se posicionan a un ángulo de 30° o 45° con respecto a la correa y tienen la función de proteger el recubrimiento del manto de la polea de cola, evitando la contaminación o daño. Estos raspadores desvían el material que cae dentro de la cinta hacia un solo lado, según las preferencias del cliente.



ARADO

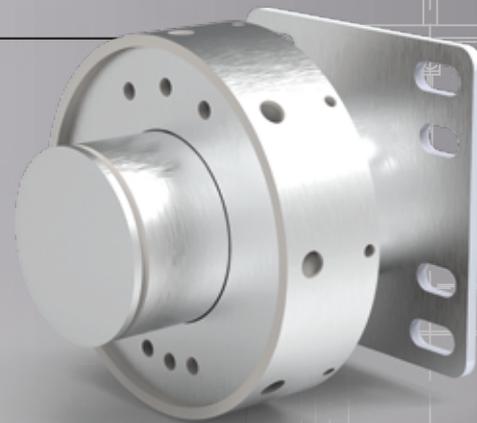


DIAGONAL

## DESCRIPCIONES TENSORES TEC RAPOL®

### TENSOR SISTEMA **THENROSS®**

- ✓ Tensionado **Thenross®**, diseñado Exclusivamente por **Tec Rapol®**, el cual permite que la hoja no pierda presión contra la polea por el desgaste por uso, además de hacer simple el mantenimiento.

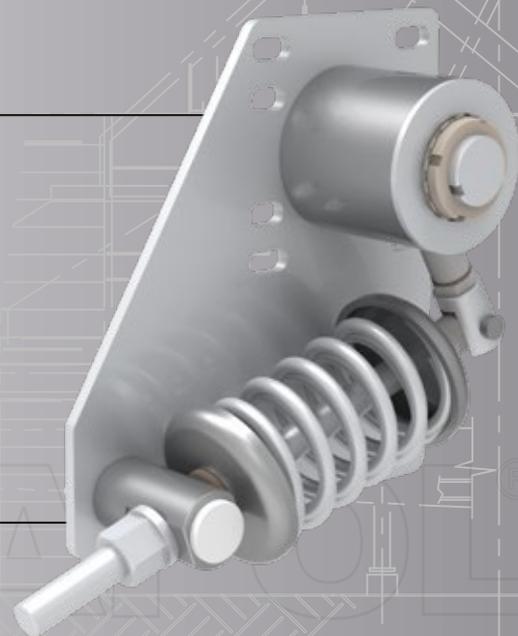


### TENSOR "COLT"

- ✓ Modelo tensionador con trinquete.
- ✓ Ángulo de ataque hasta 30° con lectura.
- ✓ Equipo zincado para evitar corrosión.
- ✓ Diseño económico,

### TENSOR "PRESS"

- ✓ Modelo tensionador con resorte.
- ✓ Ángulo de ataque variable con absorción de impacto.
- ✓ Equipo zincado para evitar corrosión.
- ✓ Diseño económico.
- ✓ Modelo con piezas intercambiables.



# LIMPIADOR DE CEPILLOS ELECTRÓNICO TEK-CEP-01

## USO DEL LIMPIADOR DE CEPILLOS

### ✓ Uso del productos

Los limpiadores de cepillos son herramientas cruciales para mantener las operaciones mineras seguras y eficientes, ya que garantizan que las cintas transportadoras estén limpias y funcionando correctamente.

El limpiador eléctrico de cepillos giratorios se utiliza como limpiador secundario para la cinta transportadora (debajo de la cinta de retorno del rodillo principal). Además, este sistema es adecuado para el transporte de materiales en forma de polvo.

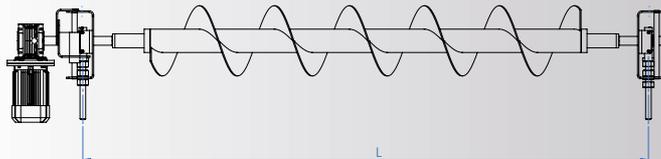
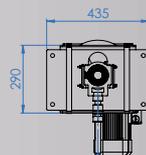
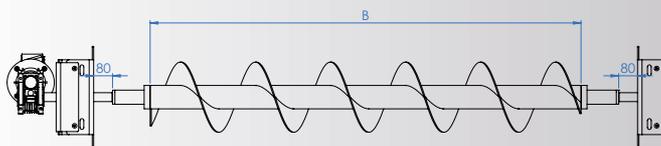
Características:

- 1** El alambre de nailon de alta resistencia al desgaste 8801 importado se utiliza para plantar el cuerpo del cepillo en forma de V, lo que evita que el material se adhiera fácilmente.
- 2** El cepillo de nailon tiene una ranura de descarga de polvo que evita que se acumule demasiado material en el cepillo, lo que podría inutilizarlo.
- 3** El diseño con doble cojinete y eje engrosado hace que el cuerpo del cepillo sea más estable.
- 4** Se adopta el acoplamiento y la conexión del motor para una instalación rápida.
- 5** Este limpiador puede eliminar los residuos en el espacio de la correa agrietada.

COTAS LIMPIADOR DE CEPILLOS ELECTRÓNICO TEK-CEP-01

CORREA	B (mm)	L (mm)	G (mm)	F (mm)
500	500	860	287	452
650	650	1010	287	452
800	800	1410	287	452
1000	1000	1610	287	452
1200	1200	1860	287 <td 452	
1400	1400	2110	287	452
1600	1600	2320	336	515
1800	1800	2520	336	515
2000	2000	2720	336	515

Todas las especificaciones para el cepillo color azul son de un diámetro estándar de 300 mm.



## UBICACIÓN RECOMENDADA RASPADORES

### RECOMENDACIÓN ÓPTIMA EN CONVEYORS

Nuestro departamento de Ingeniería y Mantenimiento recomienda posicionar nuestros equipos Tec Rapol® de manera estratégica para garantizar un rendimiento óptimo y minimizar las interrupciones en la producción de la planta. Así mismo nuestros especialistas brindan apoyo en terreno a las solicitudes especiales de nuestros clientes.



### UBICACIÓN RASPADORES EN CONVEYORS



# INGENIERÍA Y DISEÑO

**Nuestro departamento de Ingeniería y Diseño** cuenta con todo un equipo de profesionales y tecnología para cálculo, proyección y desarrollo de cada uno de los equipos y estructuras que componen la correa transportadora y sus áreas relacionadas. Incorporamos programas simuladores de comportamiento de los distintos elementos en funcionamiento, realizando cálculos de elementos finitos.

Todas las inquietudes y necesidades de nuestros clientes son la pauta para el desarrollo de cada proyecto, estas son analizadas y proyectadas para garantizar el mejor funcionamiento.

## PROGRAMAS UTILIZADOS

 **Trimble**  
**Real Works**

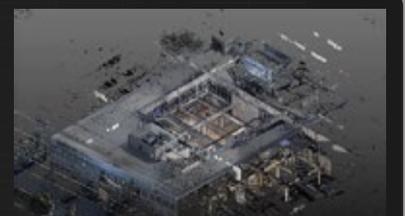
MODELADO DE DISEÑO 3D

  
**CONVEYOR DYNAMICS**

CÁLCULO Y DISEÑO CONVEYORS

  
**SOLIDWORKS**

DISEÑO Y CÁLCULO DE ELEMENTOS FINITOS



**Trimble X7**  
**SISTEMA DE ESCANEEO LASER 3D**

# INGENIERÍA Y DISEÑO

**Nuestro departamento de Ingeniería y Diseño** cuenta con todo un equipo de profesionales y tecnología para cálculo, proyección y desarrollo de cada uno de los equipos y estructuras que componen la correa transportadora y sus áreas relacionadas. Incorporamos programas simuladores de comportamiento de los distintos elementos en funcionamiento, realizando cálculos de elementos finitos.

Todas las inquietudes y necesidades de nuestros clientes son la pauta para el desarrollo de cada proyecto, estas son analizadas y proyectadas para garantizar el mejor funcionamiento.

## PROGRAMAS UTILIZADOS

 **Trimble  
Real Works**

MODELADO DE DISEÑO 3D

  
**CONVEYOR DYNAMICS**

CÁLCULO Y DISEÑO CONVEYORS

  
**SOLIDWORKS**

DISEÑO Y CÁLCULO DE ELEMENTOS FINITOS



**Trimble X7  
SISTEMA DE ESCANEEO LASER 3D**