Chile

TEC RAPOL
Integrated Conveyor Solutions

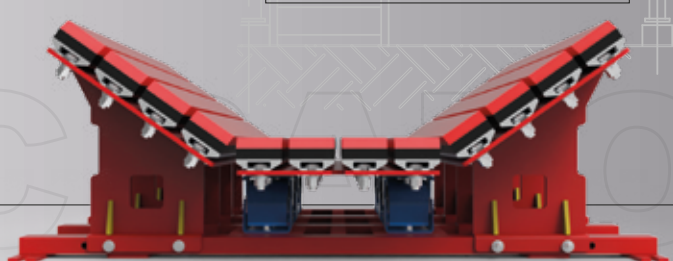
SOMOS
INGENIERÍA Y FABRICACIÓN CHILENA

CEMA
CONVEYOR EQUIPMENT MANUFACTURERS ASSOCIATION

CUNA MODULAR DE CARGA CON ROSTA® TEC RAPOL®

1500

DISEÑO OPTIMIZADO | PARA CARGAS EXTREMAS

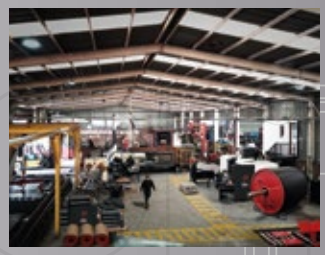


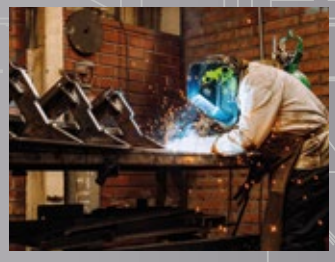
Av. Chena Poniente 12.683. San Bernardo, Santiago. Chile | Fono: +562 2963 4710 | Mail: contacto@tecrapol.com | www.tecrapol.com

CEMA VAYERON ISO SICEP regic

CUNA MODULAR DE CARGA CON ROSTA® TEC RAPOL®

Tec Rapol® es una empresa chilena con más de 17 años de experiencia en la fabricación y comercialización de equipos relacionados a plantas productivas de la gran minería. Contamos con la tecnología adecuada para fabricar con los mejores estándares de calidad y requerimientos que sean solicitados por el cliente.





CUNA MODULAR DE CARGA CON ROSTA® TEC RAPOL®

En TEC RAPOL® hemos desarrollado este modelo para optimizar el movimiento de carga en las cintas transportadoras, **especialmente en espacios reducidos**. Su diseño modular de 7 componentes permite un fácil reemplazo de piezas, minimizando así las interrupciones operativas y garantizando una mayor eficiencia en el funcionamiento de la cinta transportadora.

- ☑ Planchas de acero para la estructura de la cuna de impacto. (ASTM A-36)
- ☑ Perfiles cuadrados y rectangulares. (ASTM A-36)
- ☑ Lifters UHMW de alta resistencia para la absorción de impacto con largo 1200 o 1500 mm.
- ☑ Kit de pernos completos certificados.
- ☑ Tuberías sin costuras en acero carbono.
- ☑ Macizos en SAE 1045
- ☑ Sello Evolution triple laberinto
- ☑ Revestimiento en caucho natural con dureza 60+-5 shore A
- ☑ Polines con rodamiento de contacto angular 7210 C3.
- ☑ Corte por plasma para las placas generales de la estructura.
- ☑ Soldadura MIG TUBULAR para mayor confiabilidad y terminación superficial.
- ☑ Granallado industrial para evitar corrosión, obteniendo mayor confiabilidad y mejor terminación superficial.
- ☑ Tintas penetrantes aplicable para todos los cordones perimetrales, controlando la continuidad y calidad del cordón. (se aplica para evitar roturas, fisuras, y desunión en la soldadura)
- ☑ Pintura de poliuretano para una mejor terminación superficial.
- ☑ Dossier de calidad y control dimensional completo sobre todos los procesos de fabricación en todas sus áreas.

MÓDULOS CENTRALES CON Rosta®

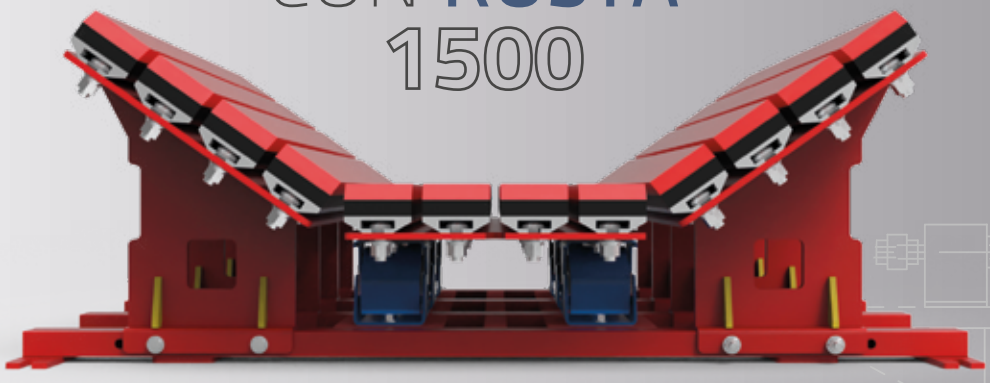
CEMA
CONVEYOR EQUIPMENT MANUFACTURERS ASSOCIATION

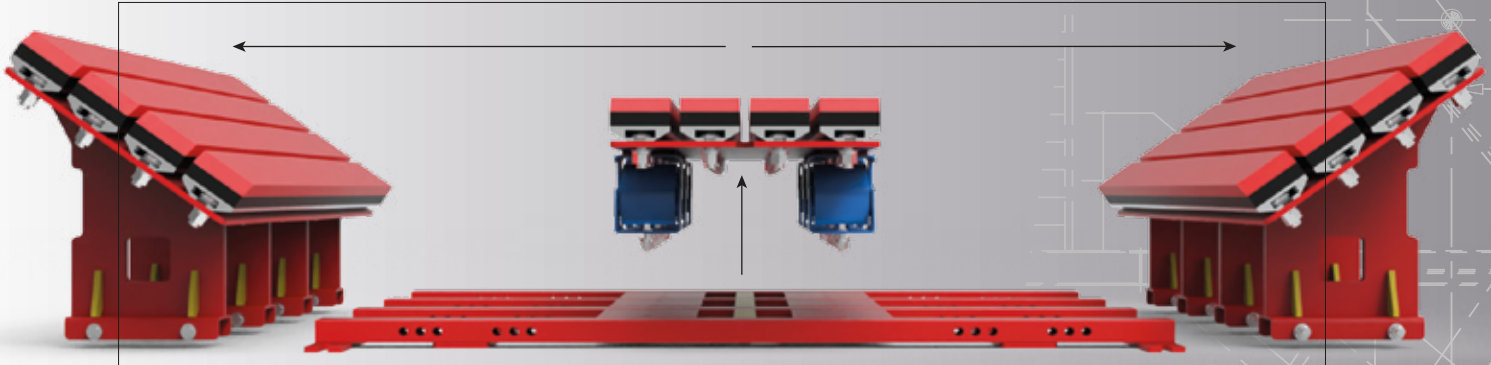
Todos nuestros productos se encuentran certificados.

CUNA MODULAR DE CARGA CON ROSTA® TEC RAPOL®

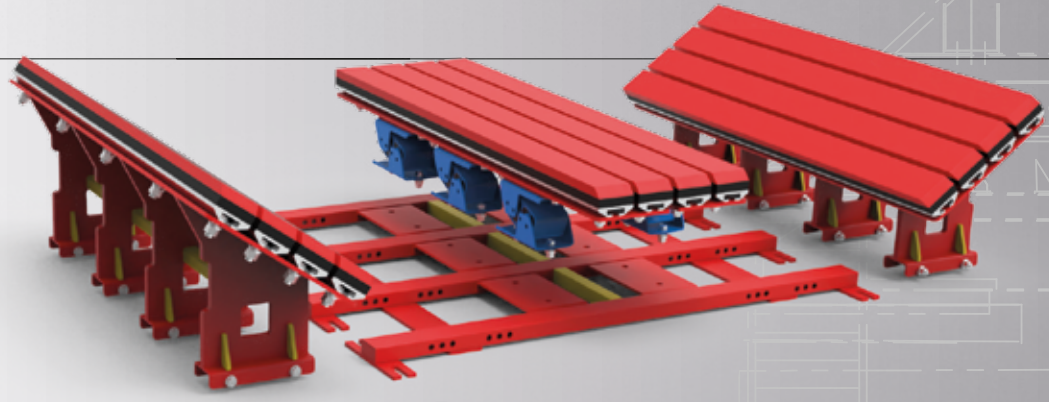
VISTA ISOMÉTRICA

CUNA MODULAR
CON **ROSTA®**
1500





MÓDULOS **DESLISANTES**



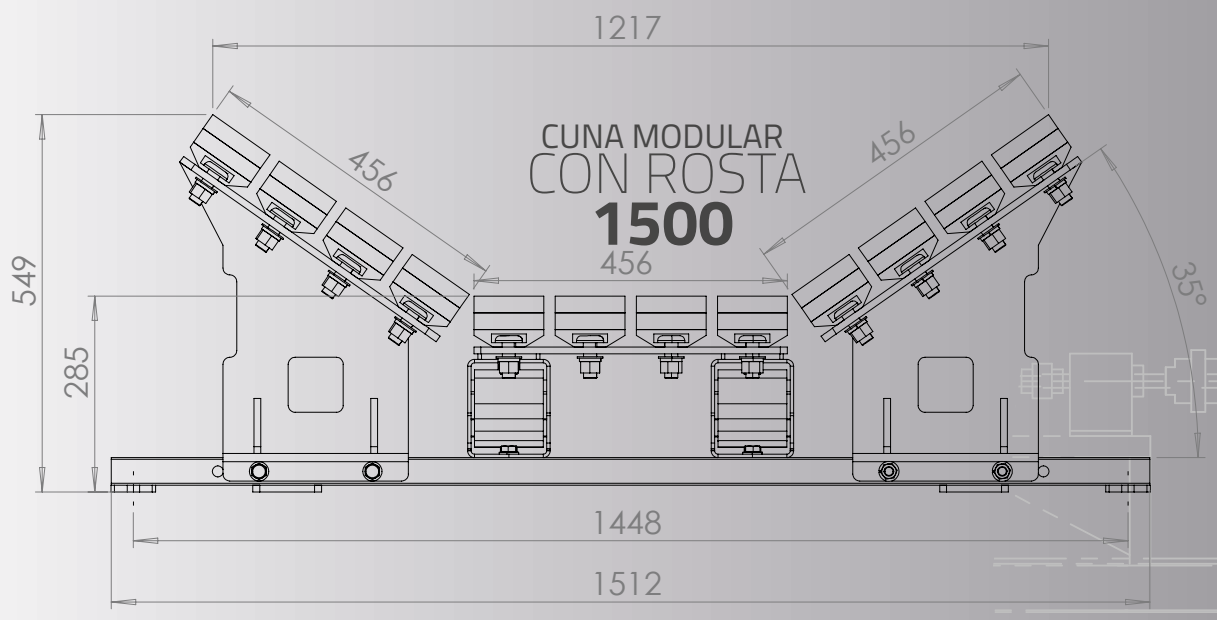
MÓDULOS **DESLISADOS**
PARA CAMBIO DE COMPONENTES

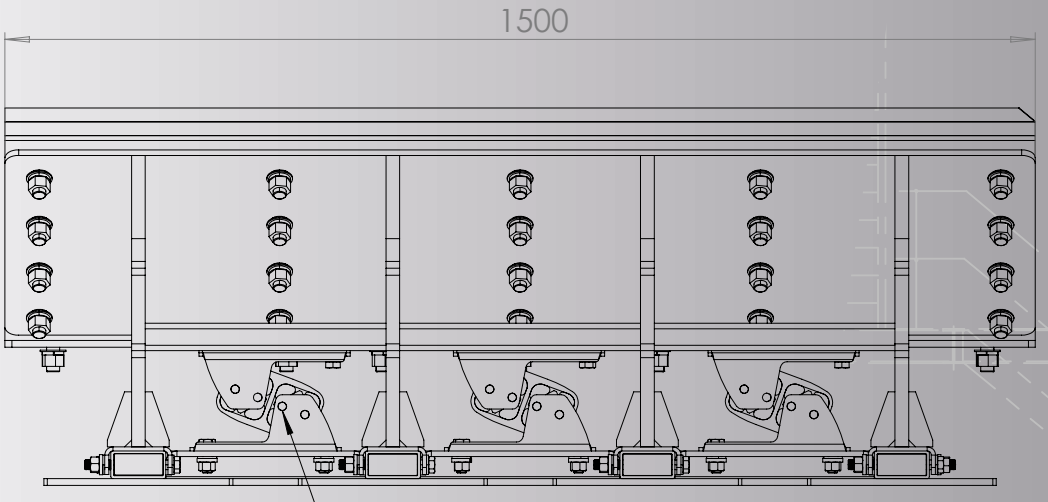
CEMA
CONVEYOR EQUIPMENT MANUFACTURERS ASSOCIATION

Todos nuestros productos se encuentran certificados.

CUNA MODULAR DE CARGA CON ROSTA® TEC RAPOL®

COTAS





ROSTA ESL

NORMA **CEMA**

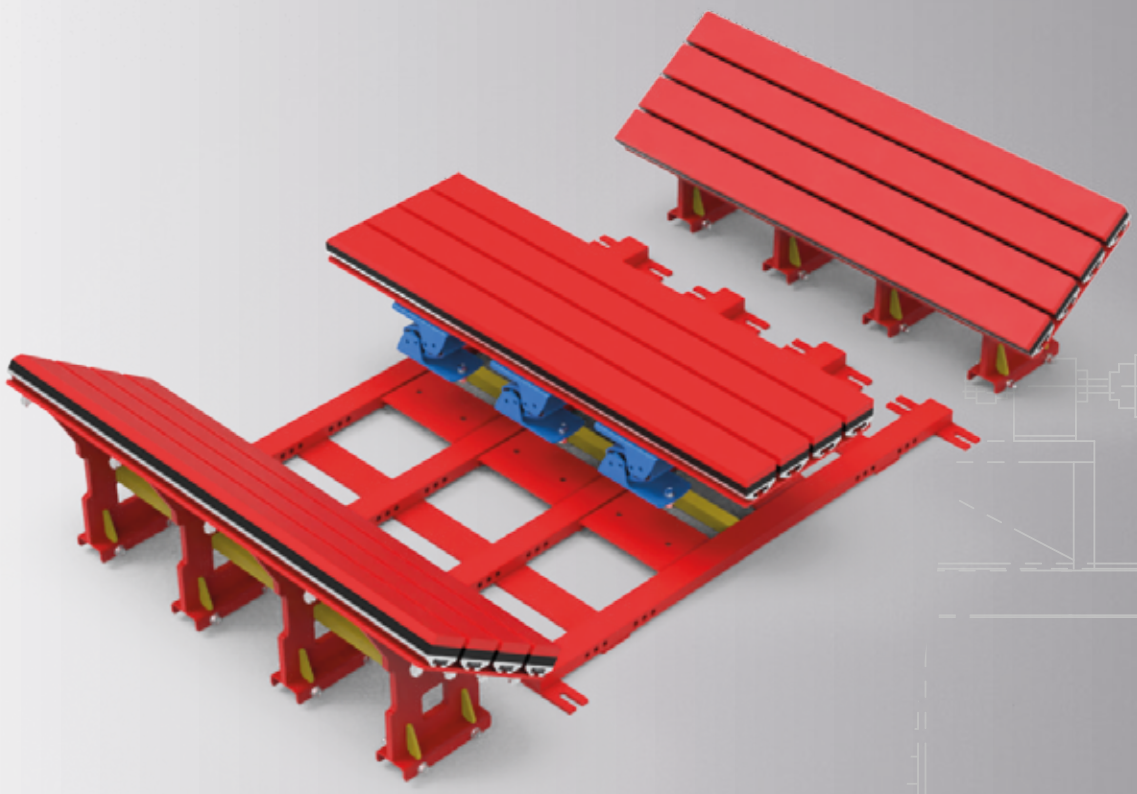
CLASE	ANCHO DE BANDA
CEMA B	18" - 48"
CEMA C	18" - 60"
CEMA D	24" - 72"
CEMA E	36" - 96"
CEMA F	42" - 120"
TECRAPOL	**18" - 96"**

CEMA
CONVEYOR EQUIPMENT MANUFACTURERS ASSOCIATION

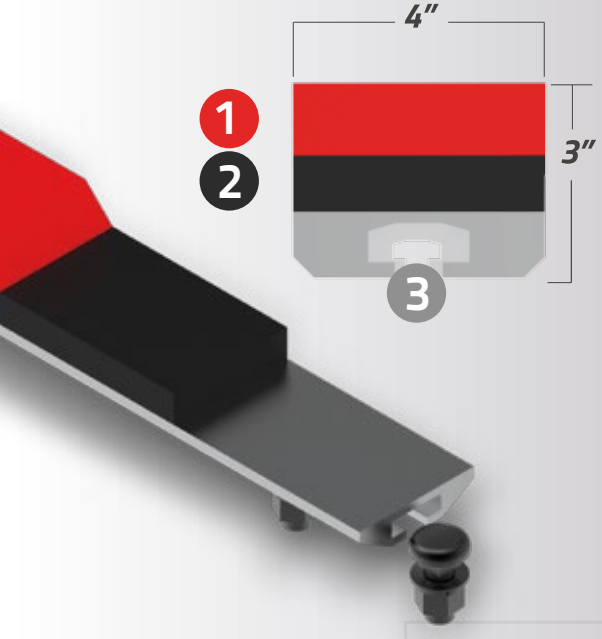
Cotas generales según requerimientos del cliente

CUNA MODULAR DE CARGA CON ROSTA® TEC RAPOL®

DESCRIPCIONES



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS **LIFTER**



ESTRUCTURA

Garantizados para resistencia a caída de material bajo matríz Aluminio-Caucho-UHMW.

TAMAÑO

Lifters con largo 600 mm, 1200 mm y 1500 mm.

SEGURIDAD

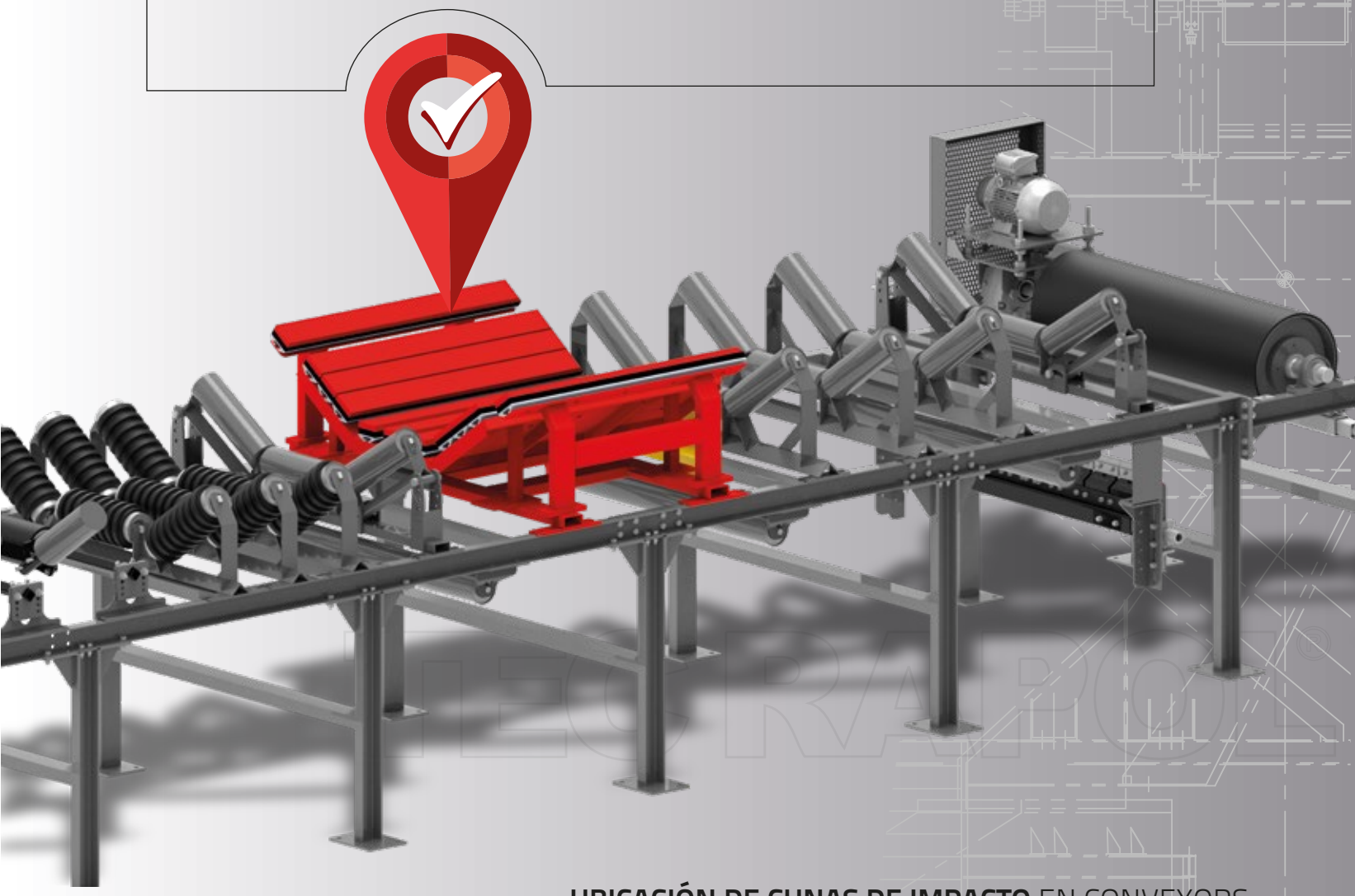
Bajo coeficiente de roce, lo que elimina la posibilidad de dañar la correa.

N°	MATERIAL	OBSERVACIONES
1	UMHW:	COEFICIENTE DE ROCE: 0,18 (ESTÁTICO) 0,13 (DINÁMICO) MÁXIMA T° OPERACIÓN: 80°C DENSIDAD: 0,93 g/cm³ ESFUERZO FLUENCIA: >17 N/mm²
2	CAUCHO	COEFICIENTE DE ROCE: 0,18 (ESTÁTICO) 0,13 (DINÁMICO)
3	SOPORTE ALUMINIO	SOPORTE LIGERO PERO RESISTENTE PARA LA MATRIZ COMPUESTA POR LOS MATERIALES ANTES MENCIONADOS

UBICACIÓN RECOMENDADA **CUNA MODULAR DE CARGA CON ROSTA®**

RECOMENDACIÓN ÓPTIMA EN CONVEYORS

Nuestro departamento de ingeniería y mantenimiento recomienda posicionar nuestros equipos **Tec Rapol®** de manera estratégica para garantizar un rendimiento óptimo y minimizar las interrupciones en la producción de la planta. Asi mismo nuestros especialistas brindan apoyo en terreno a las solicitudes especiales de nuestros clientes.



UBICACIÓN DE CUNAS DE IMPACTO EN CONVEYORS

CEMA
CONVEYOR EQUIPMENT MANUFACTURERS ASSOCIATION

INGENIERÍA Y DISEÑO

Nuestro departamento de ingeniería y diseño cuenta con todo un equipo de profesionales y tecnología para cálculo, proyección y desarrollo de cada uno de los equipos y estructuras que componen la correa transportadora y sus áreas relacionadas. Incorporamos programas simuladores de comportamiento de los distintos elementos en funcionamiento, realizando cálculos de elementos finitos.

Todas las inquietudes y necesidades de nuestros clientes son la pauta para el desarrollo de cada proyecto, estas son analizadas y proyectadas para garantizar el mejor funcionamiento.

PROGRAMAS UTILIZADOS

Trimble Real Works

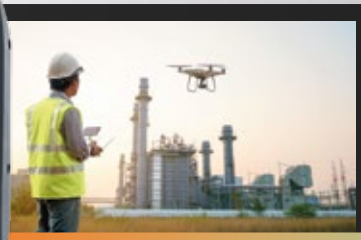
MODELADO DE DISEÑO **3D**

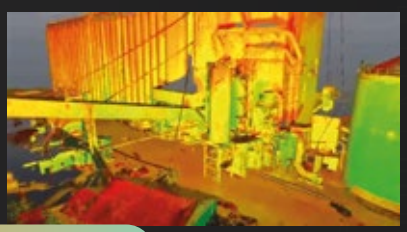
CONVEYOR DYNAMICS

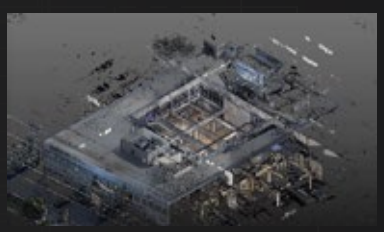
CÁLCULO Y DISEÑO **CONVEYORS**

SOLIDWORKS

DISEÑO Y CÁLCULO DE **ELEMENTOS FINITOS**







Trimble X7
SISTEMA DE ESCANEO LASER 3D

CEMA
CONVEYOR EQUIPMENT MANUFACTURERS ASSOCIATION