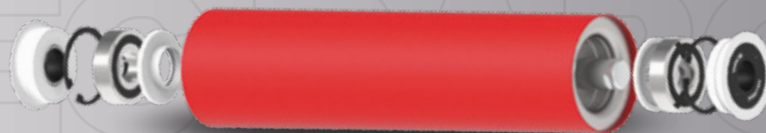


SOMOS
INGENIERÍA Y
FABRICACIÓN
CHILENA

FICHA ESTACIONES Y POLINES TEC RAPOL®



ESTACIONES Y POLINES TEC RAPOL®



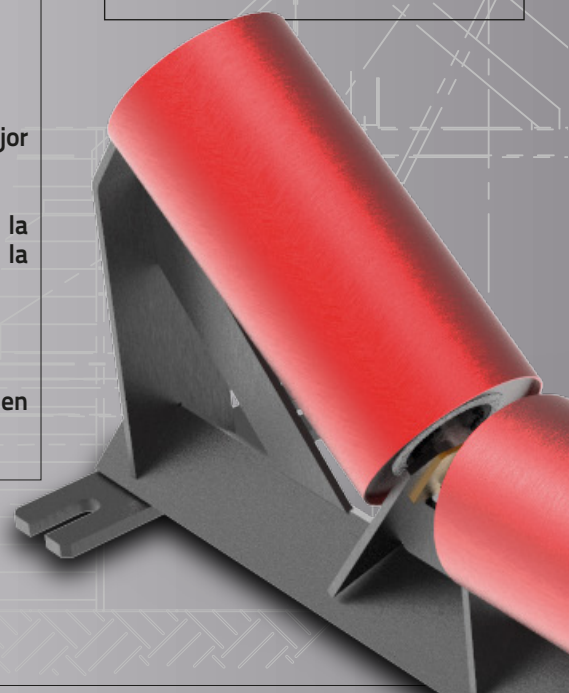
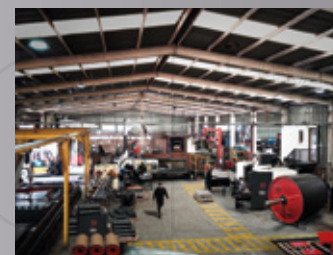
Tec Rapol® es una empresa chilena con más de 17 años de experiencia en la fabricación y comercialización de equipos relacionados a plantas productivas de la gran minería. Contamos con la tecnología adecuada para fabricar con los mejores estándares de calidad y requerimientos que sean solicitados por el cliente.

ESTACIONES

En **TEC RAPOL®** se fabrican diferentes tipos de estaciones y polines, tales como de Carga, Impacto, Retorno y Pesométrico. Estos equipos se realizan bajo los mayores estándares de calidad en materia prima con productos certificados. Nos adaptamos a las medidas bajo la norma Cema y peticiones del cliente.

La producción de nuestros equipos se realiza según las siguientes características:

- ✓ Acero ASTM A-36 para la estructura de las estaciones.
- ✓ Aceros macizos con calidad SAE 1045 – 4340.
- ✓ Rodamientos para diferentes aplicaciones: 2RS – 2Z con juegos internos C3 – C4.
- ✓ Mantos en acero al carbono y ASTM – A53 (tuberías y cañerías SCH-40 y SCH-80).
- ✓ Sello Evolution con triple laberinto (incluye propiedades ignífugas, contra el polvo, tierra, entre otros agentes externos).
- ✓ Soldadura MIG Tubular para polines soldados dando mayor confiabilidad y terminación superficial.
- ✓ Mecanizado completo del manto para el TIR de los polines pesométricos.
- ✓ Corte por plasma para placas de anclaje y de sujeción polines.
- ✓ Granallado industrial para evitar la corrosión, obteniendo mayor confiabilidad y mejor terminación superficial.
- ✓ Tintas penetrantes aplicable para todos los cordones perimetrales, controlando la continuidad y calidad del cordón (se aplica para evitar roturas, fisuras y desunión en la soldadura).
- ✓ Pintura de poliuretano para una mejor terminación superficial.
- ✓ Dossier de calidad y control dimensional completo sobre los procesos de fabricación en todas sus áreas.



Todos nuestros productos se encuentran certificados.

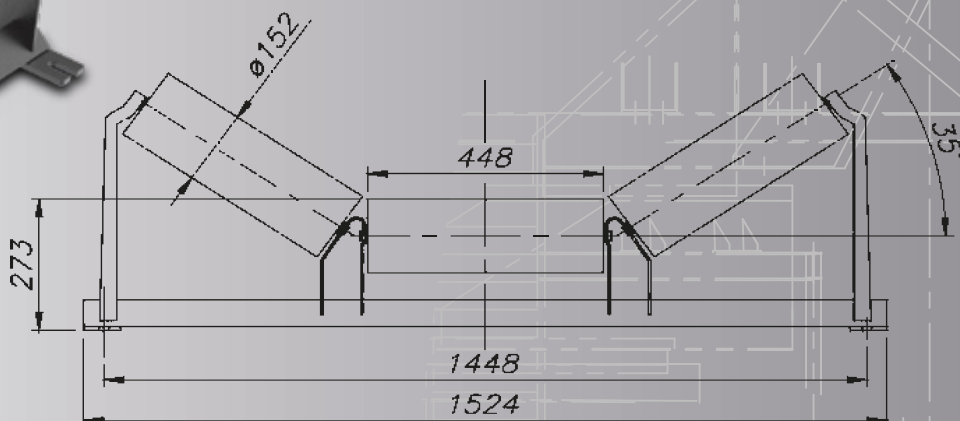
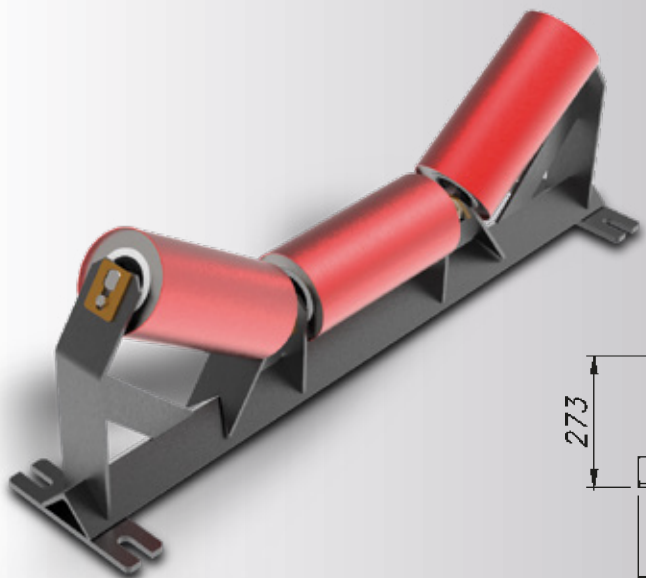
ESTACIONES Y POLINES TEC RAPOL®

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTACIÓN DE CARGA

1	ESTACIÓN DE CARGA			
ITEM	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	COMENTARIO
1.1	Fabricante	-	Tec Rapol	
1.2	Cantidad de estaciones	-	515	
1.3	Cantidad de polines	Unidades	1545	
1.4	Ancho cinta	In	48	
1.5	Tipo polín	-	CARGA	
1.6	Cema	-	E	

2	CARACTERÍSTICAS DE MANTO Y EJE			
ITEM	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	COMENTARIO
2.1	Espesor manto	mm	6	
2.2	Calidad material	Norma	Acero al Carbono	
2.3	Díámetro manto	in	6	TUBO Ø152.4mm
2.4	Largo manto	mm	448	
2.5	Díámetro eje en rodamiento	mm	40	Terminación en eje Ø45mm
2.6	Díámetro interno eje	mm	45	
2.7	Largo eje	mm	488	
2.8	Calidad material eje	SAE	1045	
3.0	Rodamiento	-	6308 2RS	
3.1	Terminación superficial	-	Poliuretano	
3.2	Sello Laberinto	-	CONVENCIONAL	

3	CARACTERÍSTICAS DE ESTRUCTURA			
ITEM	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	COMENTARIO
2.1	Material base	-	Ángulo laminado 80x80x6	
2.2	Placa base	-	A-36 8mm	
2.3	Ancho total	mm	1524	
2.4	Cotas de anclaje	mm	1448	
2.5	Altura polín central	mm	273	
2.6	Ángulo de artesa	grados	35°	



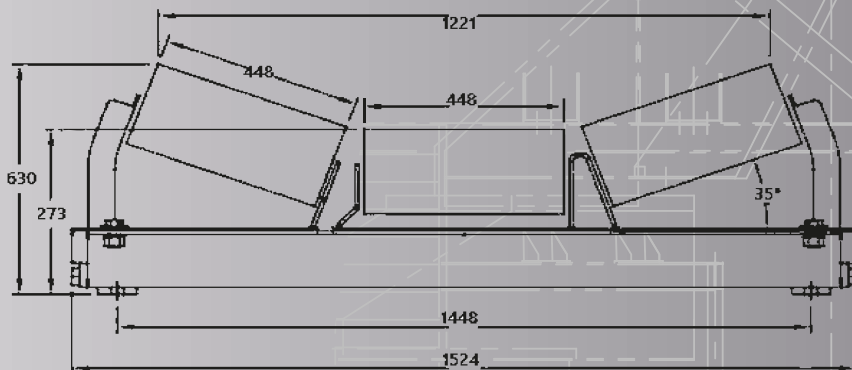
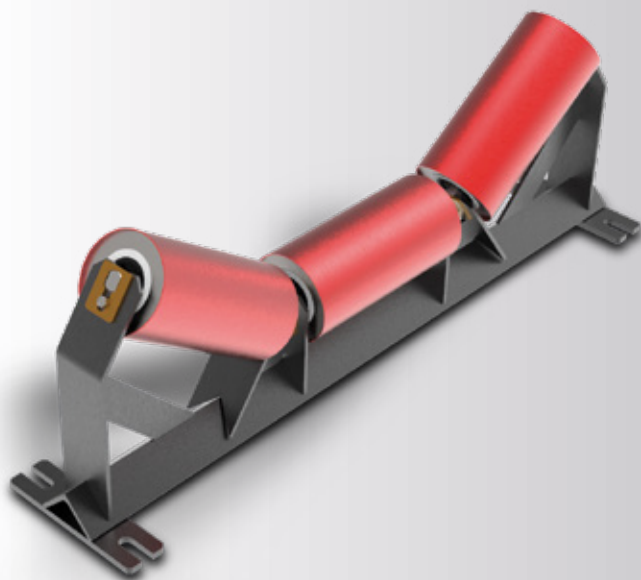
ESTACIONES Y POLINES TEC RAPOL®

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTACIÓN DE CARGA RETRÁCTIL

1	ESTACIÓN DE CARGA RETRÁCTIL			
ITEM	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	COMENTARIO
1.1	Fabricante	-	Tec Rapol	
1.2	Cantidad de estaciones	-	6	
1.3	Cantidad de polines	Unidades	18	
1.4	Ancho cinta	In	48	
1.5	Tipo polín	-	CARGA	
1.6	Cema	-	E	

2	CARACTERÍSTICAS DE MANTO Y EJE			
ITEM	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	COMENTARIO
2.1	Espesor manto	mm	6	
2.2	Calidad material	Norma	Acero al Carbono	TUBO
2.3	Diametro manto	in	6	Ø152.4mm
2.4	Largo manto	mm	448	
2.5	Diametro eje en rodamiento	mm	40	Terminacion en eje Ø45mm
2.6	Diametro interno eje	mm	45	
2.7	Largo eje	mm	488	
2.8	Calidad material eje	SAE	1045	
3.0	Rodamiento	-	6308 2RS	
3.1	Terminación superficial	-	Poliuretano	
3.2	Sello Laberinto	-	CONVENCIONAL	

3	CARACTERÍSTICAS DE ESTRUCTURA			
ITEM	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	COMENTARIO
2.1	Material base	-	Ángulo laminado 80x80x6	
2.2	Placa base	-	A-36 8mm	
2.3	Material base 2	-	Ángulo laminado 100x100x6	
2.4	Cota lateral	mm	630	
2.5	Ancho total	mm	1524	
2.6	Cotas de anclaje	mm	1448	
2.7	Altura polín central	mm	273	
2.8	Ángulo de artesa	grados	35°	



ESTACIONES Y POLINES TEC RAPOL®

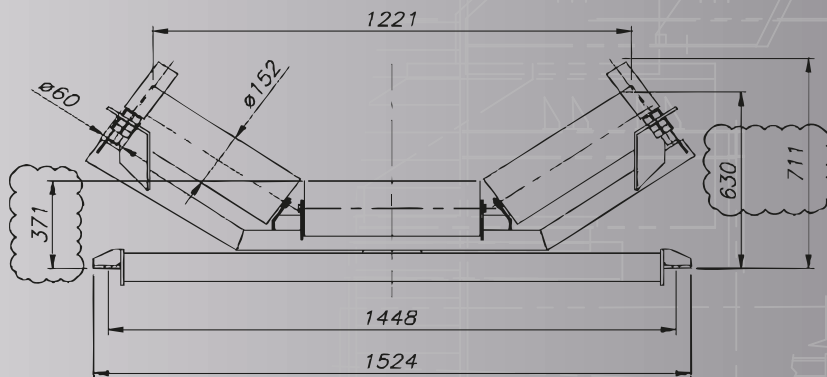
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTACIÓN DE CARGA AUTOALINEANTE

1	ESTACIÓN DE CARGA AUTOALINEANTE			
ITEM	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	COMENTARIO
1.1	Fabricante	-	Tec Rapol	
1.2	Cantidad de estaciones	-	26	
1.3	Cantidad de polines	Unidades	78	
1.4	Ancho cinta	In	48	
1.5	Tipo polin	-	CARGA	
1.6	Cema	-	E	

2	CARACTERÍSTICAS DE MANTO Y EJE			
ITEM	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	COMENTARIO
2.1	Espesor manto	mm	6	
2.2	Calidad material	Norma	Acero al Carbono	TUBO
2.3	Diametro manto	in	6	Ø152.4mm
2.4	Largo manto	mm	448	
2.5	Diametro eje en rodamiento	mm	40	Terminacion en eje Ø45mm
2.6	Diametro interno eje	mm	45	
2.7	Largo eje	mm	488	
2.8	Calidad material eje	SAE	1045	
3.0	Rodamiento	-	6308 2RS	
3.1	Terminación superficial	-	Poliuretano	
3.2	Sello Laberinto		CONVENCIONAL	

3	CARACTERÍSTICAS POLÍN VELA			
ITEM	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	COMENTARIO
2.1	Material del manto	-	A- 52	Barra perforada
2.2	Diámetro del manto	mm	Ø60	
2.3	Largo del manto	mm	140	
2.4	Espesor del manto	mm	6.5	
2.5	Rodamientos	-	6204 2RS	
2.6	Material eje	-	SAE 1045	
2.7	Diámetro eje	mm	Ø22	
2.8	Diámetro de eje en rodamiento	mm	Ø20	

4	CARACTERÍSTICAS DE ESTRUCTURA			
ITEM	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	COMENTARIO
2.1	Material base	-	Ángulo laminado 80x80x6	
2.2	Placa base	-	A-36 8mm	
2.3	Material base 2	-	Ángulo laminado 100x100x6	
2.4	Cota lateral	mm	630	
2.5	Ancho total	mm	1524	
2.6	Cotas de anclaje	mm	1448	
2.7	Altura polín central	mm	273	
2.8	Ángulo de artesa	grados	35°	

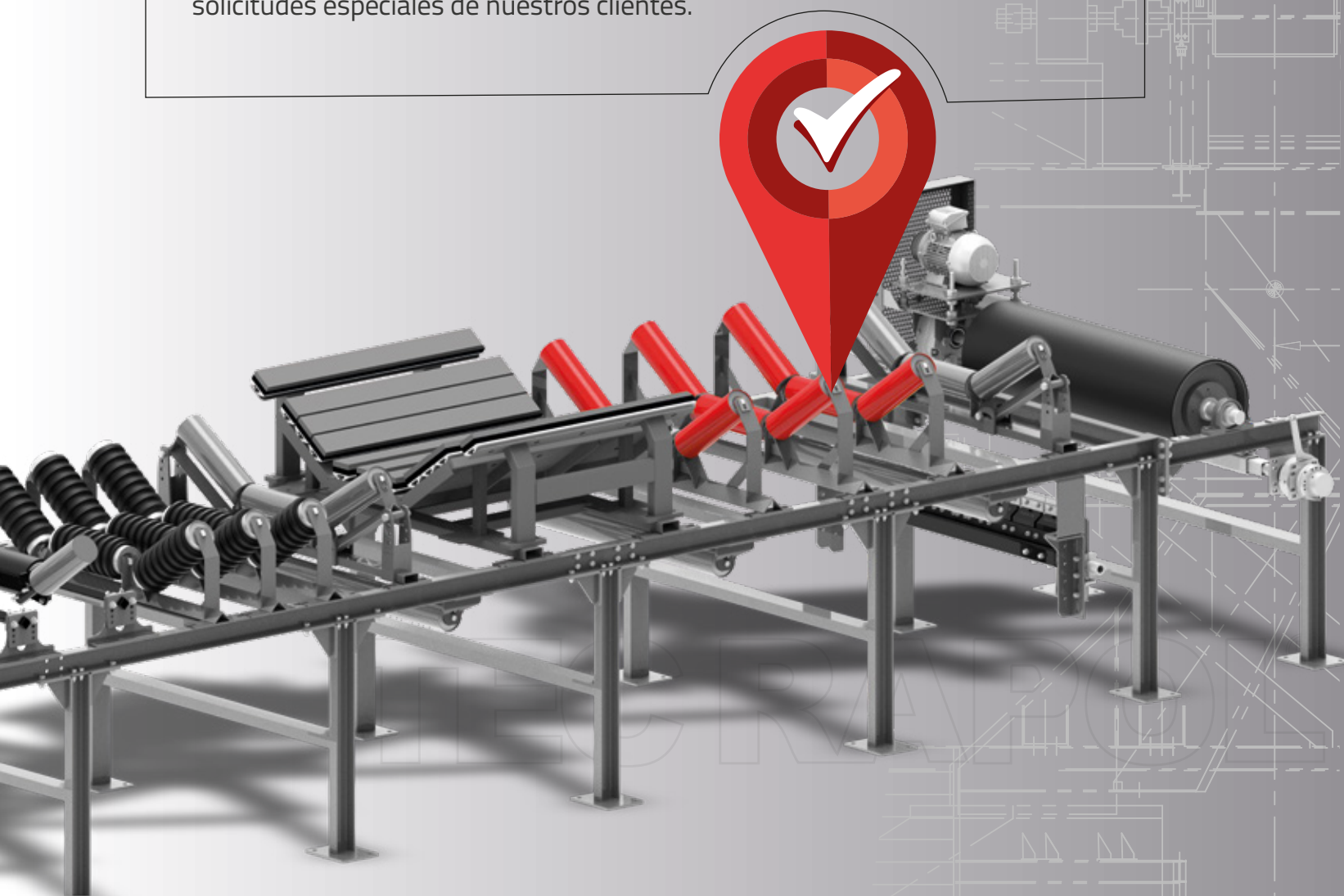


Todos nuestros productos se encuentran certificados.

ESTACIONES Y POLINES UBICACIÓN RECOMENDADA

RECOMENDACIÓN ÓPTIMA EN CONVEYORS

Nuestro departamento de ingeniería y mantenimiento recomienda posicionar nuestros equipos **Tec Rapol®** de manera estratégica para garantizar un rendimiento óptimo y minimizar las interrupciones en la producción de la planta. Así mismo nuestros especialistas brindan apoyo en terreno a las solicitudes especiales de nuestros clientes.



UBICACIÓN DE ESTACIONES Y POLINES EN CONVEYORS

