



Integrated Conveyor Solutions

SOMOS INGENIERÍA Y FABRICACIÓN CHILENA

NUESTRA MAESTRANZA



Somos una empresa familiar de origen Chileno, con más de 16 años de experiencia en la fabricación y comercialización de productos asociados a optimizar sistemas de movimiento estático de material.

Desde nuestra planta de producción en Chile y oficinas comerciales en latinoamérica, única empresa del sector capaz de fabricar el 100% de los componentes necesarios para el buen funcionamiento de un transportador.

Como empresa entendemos que no sólo es entregar equipos de calidad, sino que el servicio hacia el cliente es lo que nos diferencia del resto.

Tec Rapol® busca levantar el estandar, siempre de la mano del cliente.

Queremos ser socios estratégicos de nuestros clientes, ofreciendo soluciones integrales que optimicen al máximo su producción.

NUESTRA EMPRESA





Proporcionar productos y servicios en el área del transporte de material para la Minería (actividad responsable de la generación directa de 14,6% del PIB) y la Industria en general, entregando equipos de alta confiabilidad, **garantizando a nuestros clientes optimizar sus procesos y mejorando así la disponibilidad general de su planta.**

NUESTRA MISIÓN





NUESTRA VISIÓN

Ser reconocidos como el principal proveedor a nivel internacional de soluciones integrales asociadas al transporte de material, **dejando huella tanto por la ingeniería como la manufactura chilena.**

NUESTROS VALORES

Tales como la integridad, la confianza, el conocimiento, la proactividad y la voluntad son los valores en que sustentan cada actuación, **desde la investigación hasta la entrega y un compromiso inquebrantable de cuidar a nuestros colaboradores, trabajadores, clientes, socios y por supuesto el medio ambiente.**





TEC
RAPOL
Integrated Conveyor Solutions

Chile

Chile

NUESTRA MAESTRANZA

Nuestras instalaciones de producción en Chile y nuestras oficinas en toda Latinoamérica, nos destacamos como la única empresa en la industria capaz de manufacturar la totalidad de los componentes esenciales para asegurar un óptimo rendimiento del sistema transportador.

Apoyados por una sólida maestranza y un equipo altamente capacitado, dirigimos proyectos que atienden las necesidades de clientes en el sector minero y la industria en general, fabricamos:

■ Estructuras

■ Fabricaciones Metalmecánicas

■ Calderería

■ Conveyors

■ Poleas

■ Cilindros Hidráulicos

■ Fabricación Reparación y Mantenimiento de Cilindros Hidráulicos

■ Rectificado de Superficies

■ Chutes

■ Soldaduras Especiales



POLÍTICA DE CALIDAD

Nuestro objetivo en minería es satisfacer las necesidades de los clientes con un sistema de gestión de calidad que promueve la mejora continua y la participación activa de todo el equipo, reforzando nuestra imagen de seriedad y confiabilidad.

Para lograrlo, nos comprometemos a:

- Ofrecer un servicio de excelencia minimizando defectos.
- Cumplir con normas y especificaciones vigentes para reducir no conformidades.
- Entregar productos puntualmente según lo estipulado.
- Seleccionar proveedores confiables que garanticen la calidad final.
- Capacitar continuamente a nuestro personal para mantener sus conocimientos actualizados.



MAQUINAS Y EQUIPOS CAPACIDADES MÁXIMAS

PLANTA: 4.000 M²
Productividad: 96.000 h-h /año.
Capacidad de Producción: 100 T.M./ MES

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

- Corte con Plasma: 100 mm espesor x 3000 x 12000. mm
- Corte con Soplete: 50 mm. espesor.
- Corte con Plasma portatil: 25 mm. espesor.
- Cilindradora: 30 mm. espesor x 3000 mm ancho
- Plegadora: 19 mm espesor x 4000 mm x 320 Ton
- (03) Corte con Sierra: 600 mm
- (01) Centro de Mecanizado: 1700 x 600 x 1.0 Ton.
- (01) Torno CNC 4 ejes: 380 mm de Volteo X 1000 de Bancada
- (01) Torno CNC: 380 mm de Volteo x 1000 de Bancada
- (01) Torno CNC: 300 mm de volteo x 2000 de Bancada
- (03) Torno Convencional Paralelo: 500 mm de Volteo x 3 Mt de Bancada
- (02) Torno Convencional Paralelo: 300 mm de Volteo x 2Mt. de Bancada
- (01) Torno Convencional Paralelo: 2 Mt de Volteo x 3 Mt de Bancada
- (02) Taladro Fresador
- (02) Prensa Hidráulica Vertical 50 Ton
- (01) Prensa Hidráulica Vertical 100 Ton
- (01) Prensa Neumática Vertical 60 Ton
- (07) Maquinas de Soldar mig
- (01) Maquina de soldar Multiprocesos de 600 Amp.
- (02) Maquinas de Arco Sumergido
- (01) Maquina para Corte con Electrodo de Carbón
- (01) Grúa horquilla: 07 Toneladas
- (01) Grúa Horquilla: 03 Toneladas
- (01) Grúa Horquilla: 02 Toneladas
- (01) Grúa Puente Monoriel: 05 Toneladas (mesa de corte)
- (02) Jib Crane: 02 Toneladas
- (01) Jib Crane: 01 Tonelada
- (01) Banco de prueba para temperatura de rodamientos en polines
- Cámara de Granallado: 40 m³
- Cámara de Pintura y Acabado: 375 m³



Para asegurar la calidad en la fabricación de nuestros equipos, disponemos de personal calificado y herramientas adecuadas para cada fase del proceso.

INGENIERÍA:

Realizamos cálculos de diseño con software actualizado. Los planos de fabricación y As-Built son impresos y digitalizados usando SolidWorks y AutoCAD.

ADQUISICIÓN DE INSUMOS:

TEC RAPOL® sigue estrictos procedimientos de evaluación y selección de proveedores. Todos los materiales utilizados cumplen con normas y códigos establecidos como ASME y ANSI.

CONTROL DE CALIDAD:

Un equipo experimentado y un sólido sistema de control de calidad aseguran que nuestros productos cumplan con las expectativas de los clientes y las normas aplicables.

FABRICACIÓN:

TEC RAPOL® cuenta con personal altamente experimentado y con las máquinas, herramientas y metodologías necesarias para elaborar cada componente de los equipos que fabricamos.

FASES PROCESO PRODUCTIVO



TEC RAPOL® fabricamos toda la gama de componentes y equipos para transportadores bajo un estricto nivel de eficiencia y seguridad, con el fin de cumplir con los altos estándares de la agresiva minería chilena y otros países, en los cuales estamos presentes.

Para cumplir con lo expuesto anteriormente, nuestro personal de producción esta sometido a continuas capacitaciones y pruebas de conocimiento, para lograr certificar los procesos en la fabricación de estos componentes.

Lo anterior reside en que el cliente final reciba un equipo confiable, funcional y eficiente.

TEC RAPOL® ha incursionado rápidamente en el área de la tecnología. Constantemente adquiriendo programas y renovando maquinaria de última generación para entregar al cliente equipos de alta gama de nuestra propia línea a la vanguardia de la industria.

TEC RAPOL® como fabricante nacional tiene tiempos de entrega que superan los tiempos del mercado, dado lo anterior expuesto. Acompañado de un gran volumen de stock crítico de las materias primas que se van consumiendo.

El costo beneficio de los componentes de los equipos, nos ha posicionado en un lugar donde la competitividad es determinada por calidad y no por precio.

EQUIPOS

CENTRADORES



TEC
RAPOL
Integrated Conveyor Solutions

Chile



EQUIPOS CENTRAPOL® DE CARGA

El **CENTRAPOL®** de Carga está basado en un mejorado sistema de recepción de carga que permite una rápida activación, mejor balanceo y performance en general. No ocasiona daños a los laterales de la correa.

Pivote Central

En el momento que la correa sale de su centro desplazándose por sobre los rodillos laterales, estos causan que el centrapol rote sobre su pivote central, direccionando la correa nuevamente hacia su centro.

Ángulo de artesa variable.

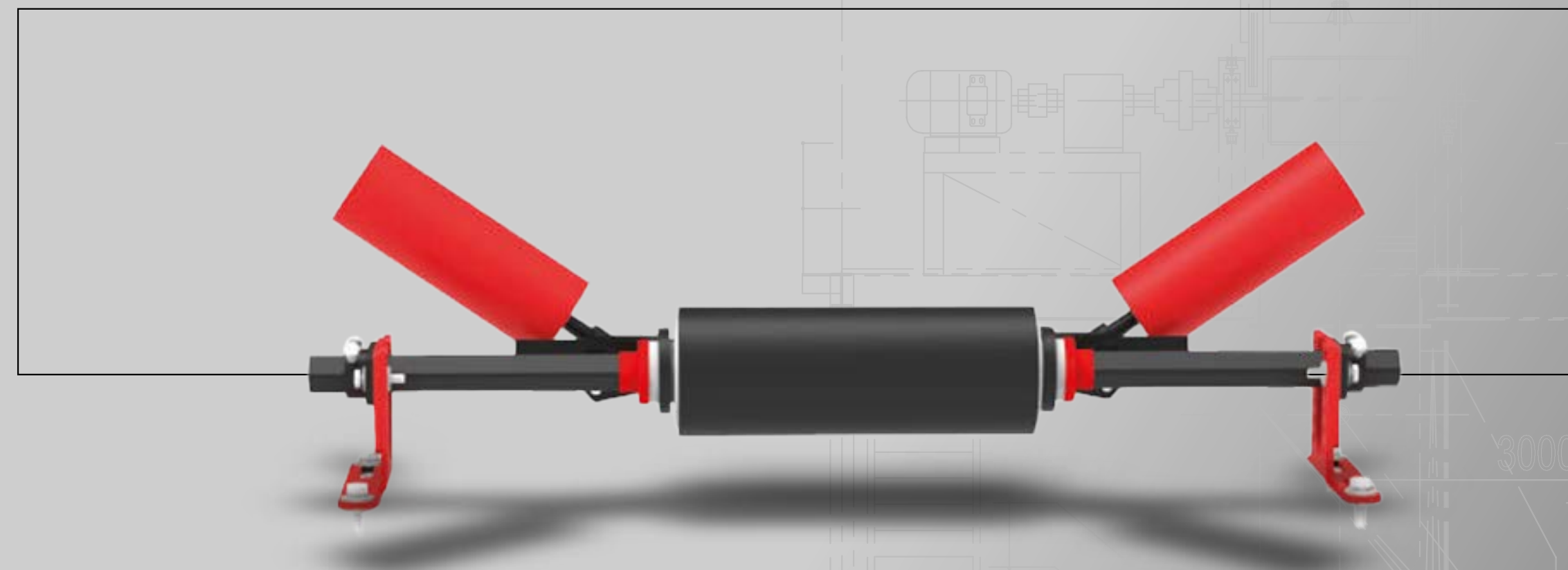
Ajustable a variados anchos de mesa.

Tapas metálicas que eliminan la posibilidad de incendio y desplazamiento axial por exceso de esfuerzo.

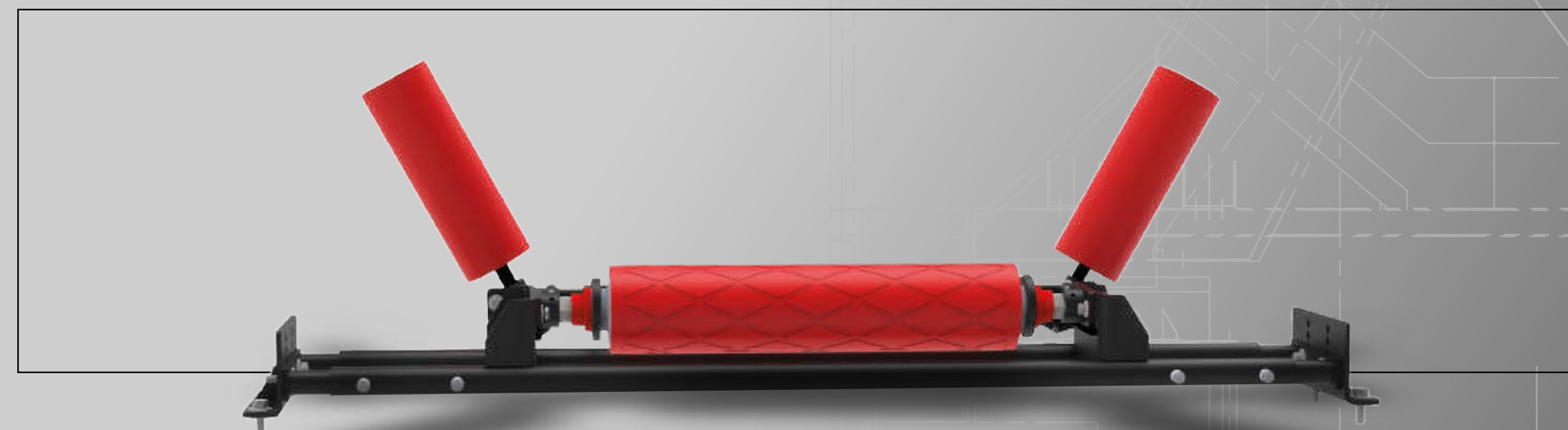
Revestimiento del equipo puede ser: **caucho natural**, **poliuretano** o **hypalon**.

Revestimientos especiales dependen del material a transportar, **TEC RAPOL®** cuenta con proveedores expertos con quien se asesorará y dará la mejor respuesta a las problemáticas planteadas.

AUTOCENTRANTES CENTRAPOL® DE CARGA



AUTOCENTRANTES CENTRAPOL® DE CARGA HD



EQUIPOS CENTRAPOL® RETORNO DOBLE

El **Centrapol®** de Retorno reacciona cuando el posicionado de la correa comienza a descentrarse y entra en contacto con la sección cónica del rodillo en ese lado de la correa transportadora. El efecto de esto es forzar al rodillo a girar sobre su pivote central, lo que provoca que la correa regrese a su posición original (centrada).

Alineación continua. Mediante una alineación constante de la correa con respecto al centro del transportador, se reducen los daños en los bordes y los derrames, y además mejora el rendimiento general de alineación de la correa transportadora.

- Ajustable a variados anchos de mesa.
- Tapas metálicas que eliminan la posibilidad de incendio y desplazamiento axial por exceso de esfuerzo.
- Revestimiento del equipo puede ser: **caucho natural**, **poliuretano** o **hypalon**.
- Revestimientos especiales dependen del material a transportar, **TEC RAPOL®** cuenta con proveedores expertos con quien se asesorará y dará la mejor respuesta a las problemáticas planteadas.

CENTRAPOL®

AUTOCENTRANTES **CENTRAPOL®** DE RETORNO EN V



AUTOCENTRANTES **CENTRAPOL®** DE RETORNO SIMPLE



AUTOCENTRANTES **CENTRAPOL®** DE RETORNO PLANO



EQUIPOS **CENTRACONIC®** DE CARGA / RETORNO

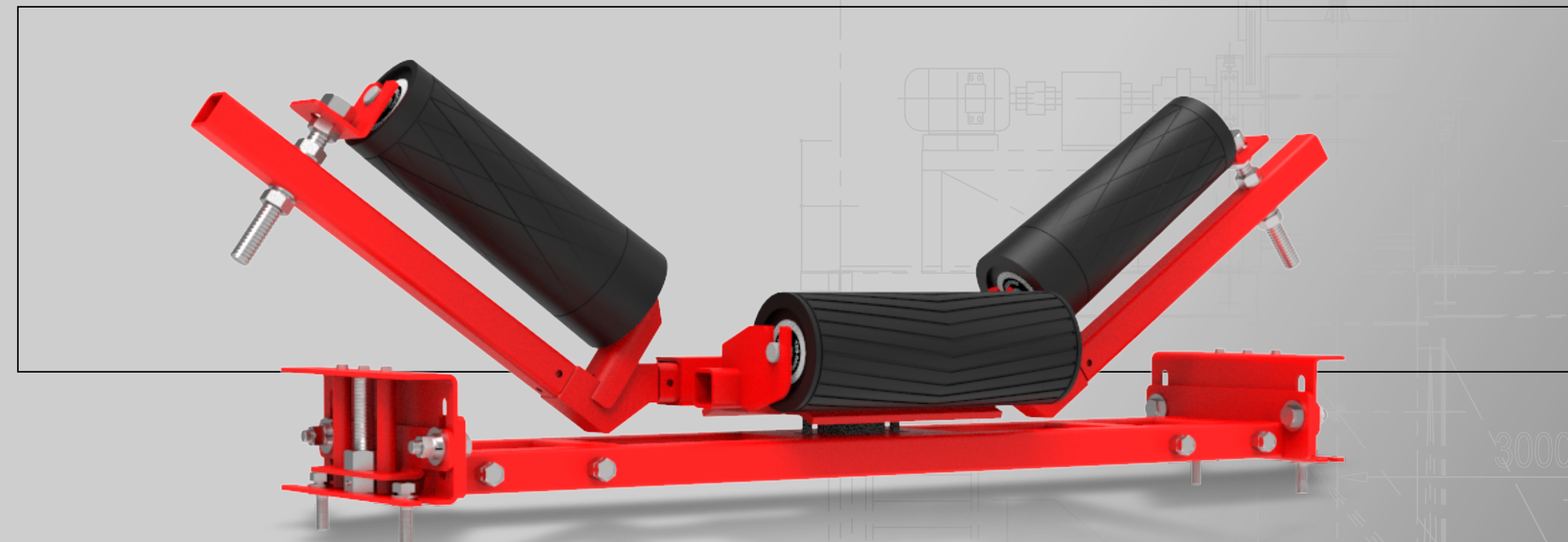
CORREA SIEMPRE ALINEADA

CENTRACONIC® son equipos del tipo centrador, consta de tres rodillos recubiertos, dos laterales cónicos y uno central (caucho o poliuretano en función de la aplicación).

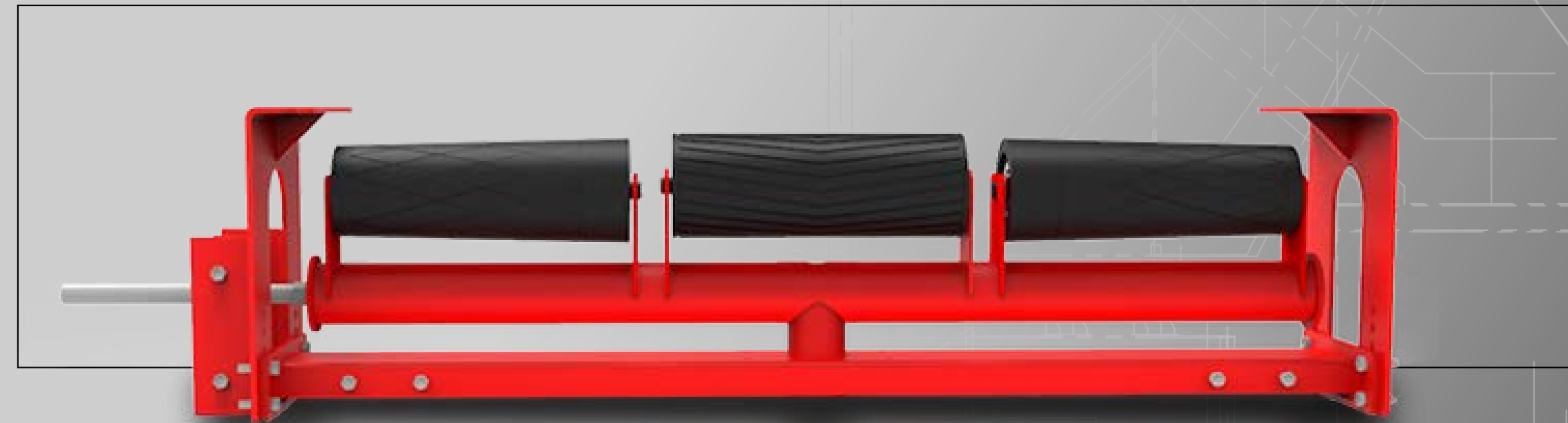
Diseños basados en el concepto "Tracking Quantity Motion" de Tec Rapol®, el cual permite detectar el desalineamiento de la Banda Transportadora mediante el principio de diferencia de velocidades tangenciales.

Cuando el sistema detecta esta variación, automáticamente reacciona buscando igualar velocidades corrigiendo el evento de desalineamiento tanto en la carga como el retorno.

AUTOCENTRANTES **CENTRACONIC®** DE CARGA



AUTOCENTRANTES **CENTRACONIC®** DE RETORNO



RASPADORES





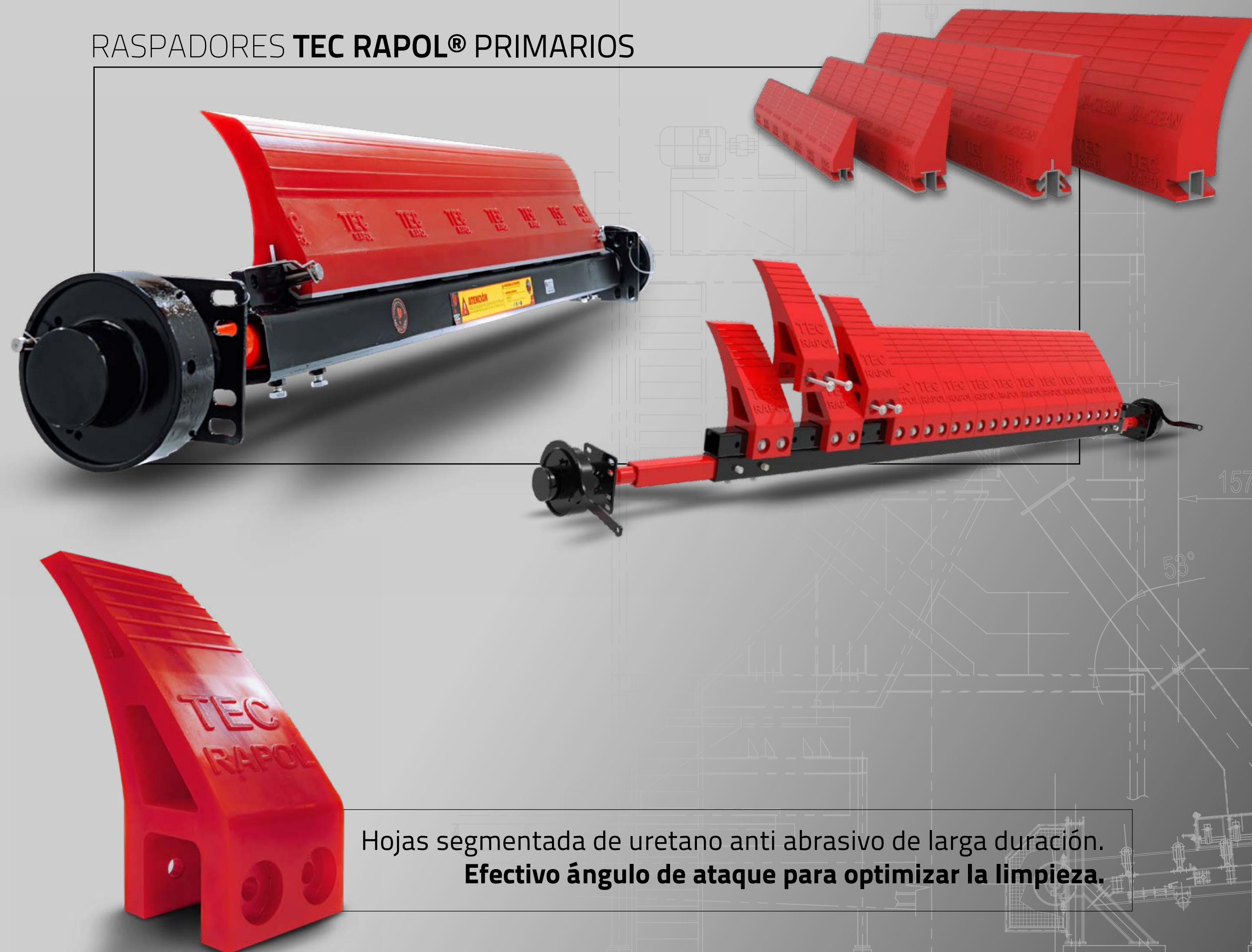
RASPADORES PRIMARIOS TEC RAPOL®

La **Hoja del Raspador Primario Tec Rapol®** es primordial en su cinta transportadora, ya que remueve eficientemente el material acumulado. Su fácil ajuste e instalación evita riesgos de accidentes, manteniendo en óptimas condiciones la cinta y alargando la vida útil de los componentes que integran el conveyor.

Disponible en anchos desde 48" hacia arriba.

Poliuretanos especiales para abrasión extrema, condiciones **ácidas** y **altas temperaturas**.

RASPADORES TEC RAPOL® PRIMARIOS



Hojas segmentada de uretano anti abrasivo de larga duración.
Efectivo ángulo de ataque para optimizar la limpieza.

RASPADORES SECUNDARIOS **TEC RAPOL®**

Excelente desempeño en trabajos de alta abrasión y material fino. Gran resistencia al impacto. En sus dos modelos, reversible y recta.

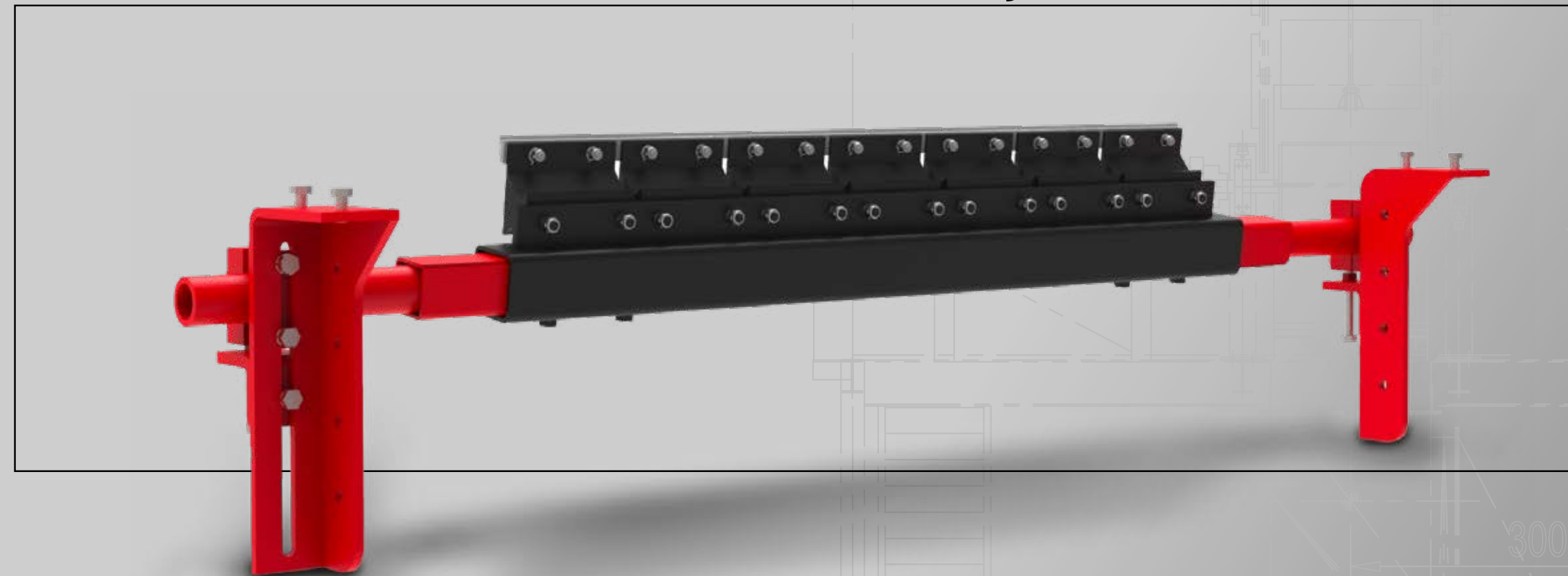
TENSORES

Presentamos dos modelos (Fijo y Resorte), ambos fabricados en acero con tratamiento de zincado, para aumentar la calidad y durabilidad del producto.

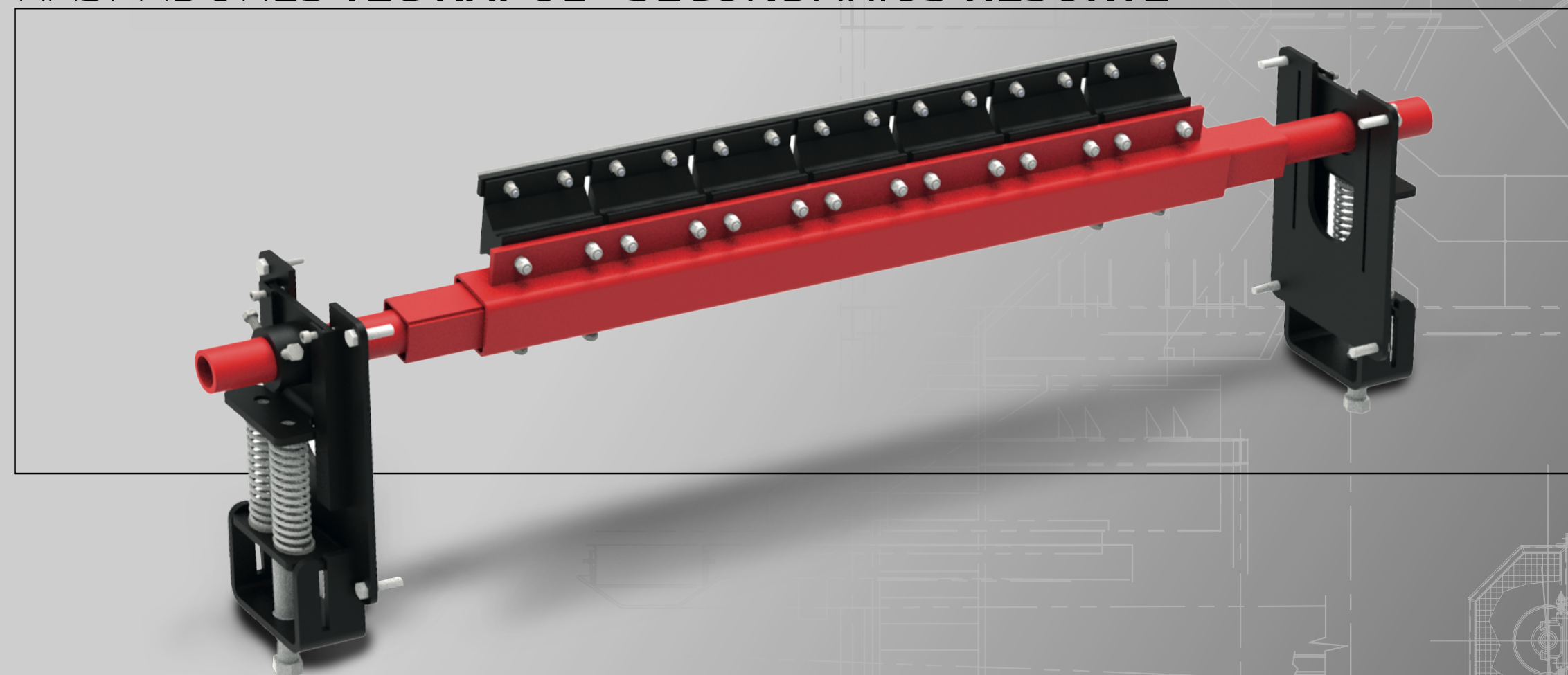
Los tensores tienen como característica, ser de fácil montaje, permite que las hojas de carburo tungsteno de cualquier tipo se ajusten a la cinta de forma precisa en toda su extensión.

RASPADORES

RASPADORES **TEC RAPOL®** SECUNDARIOS FIJO



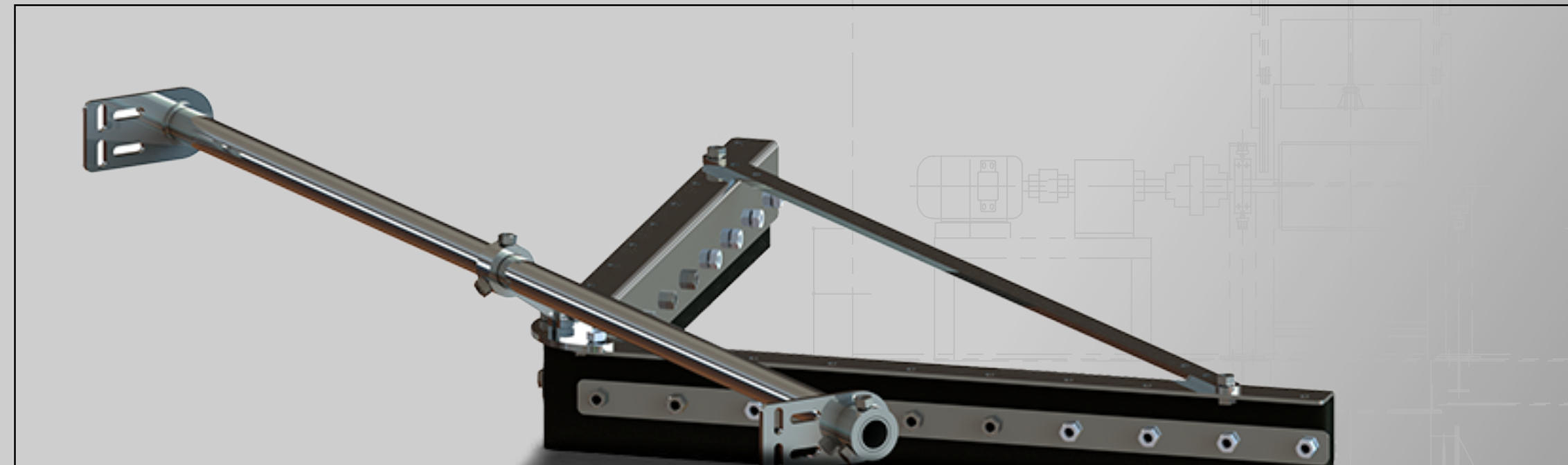
RASPADORES **TEC RAPOL®** SECUNDARIOS RESORTE



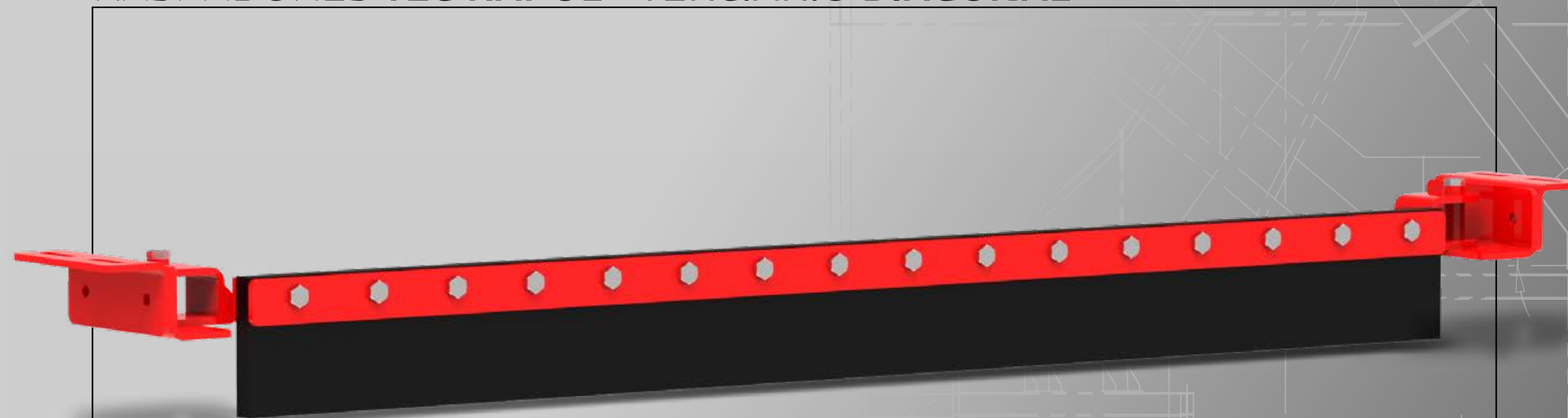
RASPADORES TERCIARIOS TEC RAPOL®

Nuestros Raspador Terciario Arado / Diagonal son dispositivos rectos diseñados para instalarse dentro de la cinta transportadora de forma fija a la estructura. Se posicionan a un ángulo de 30° o 45° con respecto a la correa y tienen la función de proteger el recubrimiento del manto de la polea de cola, evitando la contaminación o daño. Estos raspadores desvían el material que cae dentro de la cinta hacia un solo lado, según las preferencias del cliente.

RASPADORES TEC RAPOL® TERCIARIO ARADO



RASPADORES TEC RAPOL® TERCIARIO DIAGONAL



CAMAS DE IMPACTO



TEC
RAPOL
Integrated Conveyor Solutions

Chile



CAMA DE IMPACTO GARLAND

La Cama de Impacto Garland Amortiguada, es una solución a los cortes repetitivos de los rodillos unidos como guirnaldas, para recibir la carga en zonas donde no hay estructura soportante.

La Cama de Impacto Garland Amortiguada, con **SISTEMAS ROSTA®**, para reducir el daño en la cinta transportadora por el impacto de gran granulometría aporta en el cuidado de esta y aumenta la vida útil de la misma y evita las detenciones no programadas por fallas.

La Cama de Impacto Garland Amortiguada y adaptable en su ángulo artesa, para encofrar el material y evitar derrames y descentramientos.

La Cama de Impacto Garland Amortiguada, esta confeccionada con lifter de uhmw de 9 mm grs/mol, bajo coeficiente de roce y muy resistente al impacto, densidad muy elevada, mas polines de impacto en sus costados que ayudan al deslizamiento de la banda.

Cama de Impacto patentada como exclusividad.

Nuestros equipos se encuentran patentados, con el objetivo de impedir plagios por parte de terceros.

CAMA DE IMPACTO GARLAND



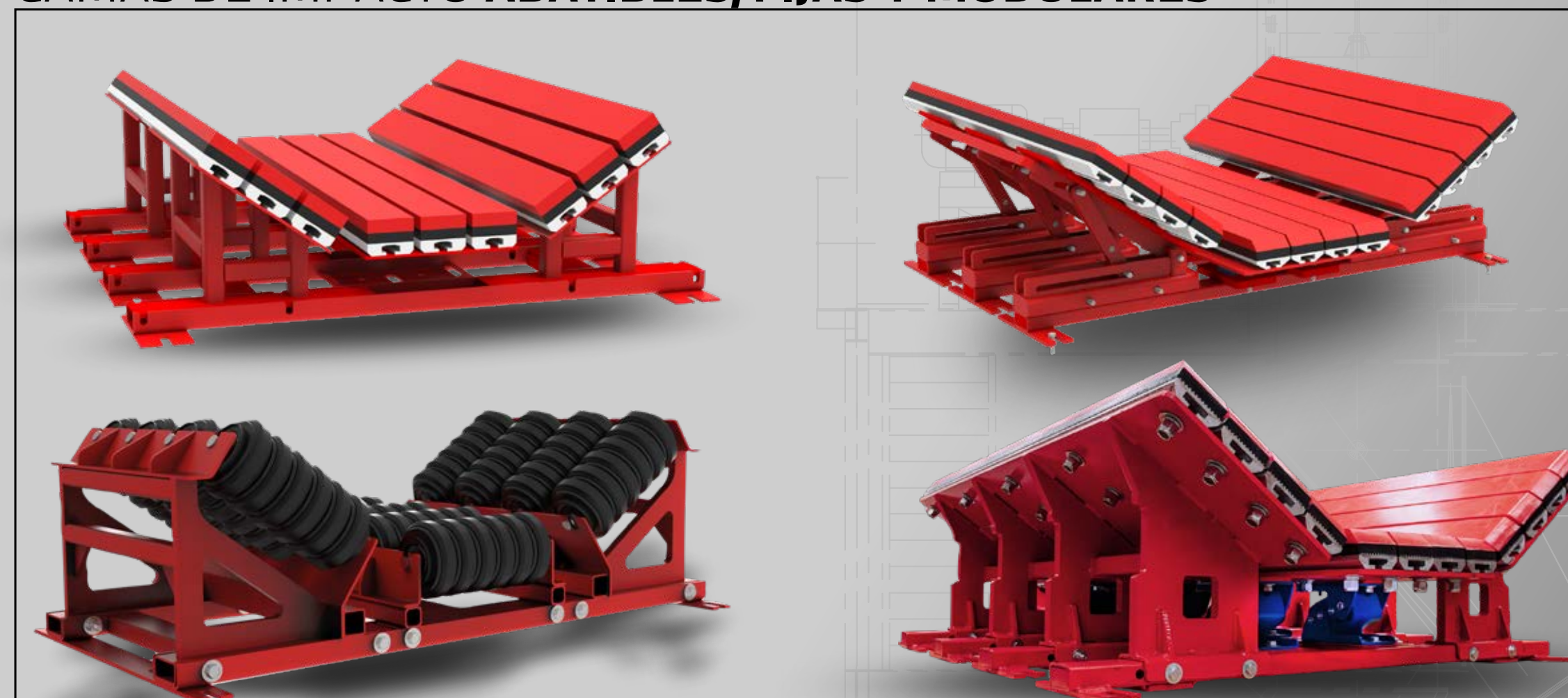
- ENGANCHE COLGANTE AMORTIGUADO CON SISTEMA **ROSTA®** INCLUIDO
- LIFTER ABSORCION DE IMPACTO UHMW + CAUCHO+ BASE ALUMINIO
- ANILLOS DE CAUCHO ALTO IMPACTO DE 5"A 7"- REFORZADO INTERNAMENTE
- ESTRUCTURA PRINCIPAL VIGAS UPN 80
- PLANCHA 6mm ACERO ASTM A-36 PLANCHA 10mm ACERO ASTM A-36
- PLANCHA 12mm ACERO ASTM A-36
- PLANCHA 20mm ACERO ASTM A-36
- EJE POLINES EN ACERO SAE 1045
- TUBO NORMALIZADO 5" ASTM A-53 SISTEMA ROSTA ST60 HASTA 12.000 N
- SISTEMA DE REGULACION DE 20 A 45°
- RODAMIENTO BOLA SELLADO
- SELLO EVOLUTION IGNIFUGO
- CARGA HASTA 10.000 ton/h VARIABLE SEGÚN DISEÑO

CAMAS DE IMPACTO

Las **Camas de impacto abatibles**, extienden la vida útil de la cinta transportadora, reduciendo los tiempos de inactividad en el transporte de material y funcionan como amortiguador de impacto contra golpes de la carga pesada. Son ofrecidas también con rodillos centrales para facilitar el paso de material.

CAMAS

CAMAS DE IMPACTO **ABATIBLES, FIJAS Y MODULARES**



- CAMA DE IMPACTO FIJA:** En su formato fijo sin amortiguación, absorbe el impacto en las transferencias entre cintas.
- CAMA DE IMPACTO MODULAR ABATIBLE:** Busca reemplazar lifters sin retirar cuna desde la estructura, mejorando la mantenibilidad.
- CAMA DE IMPACTO MODULAR ABATIBLE CON RODILLOS:** Amortigua y absorbe cualquier tipo de impacto generado por el traspaso de material entre las cintas transportadoras.
- CAMA DE IMPACTO MODULAR CON SISTEMA ROSTA:** Amortigua y absorbe impactos agresivos producido por los traspasos, en el cual el sistema rosta impide el traspaso de fuerzas a las estructuras y correas.

POLINES



TEC
RAPOL

Integrated Conveyor Solutions

Chile

CEMA

CONVEYOR EQUIPMENT
MANUFACTURERS ASSOCIATION

Chile



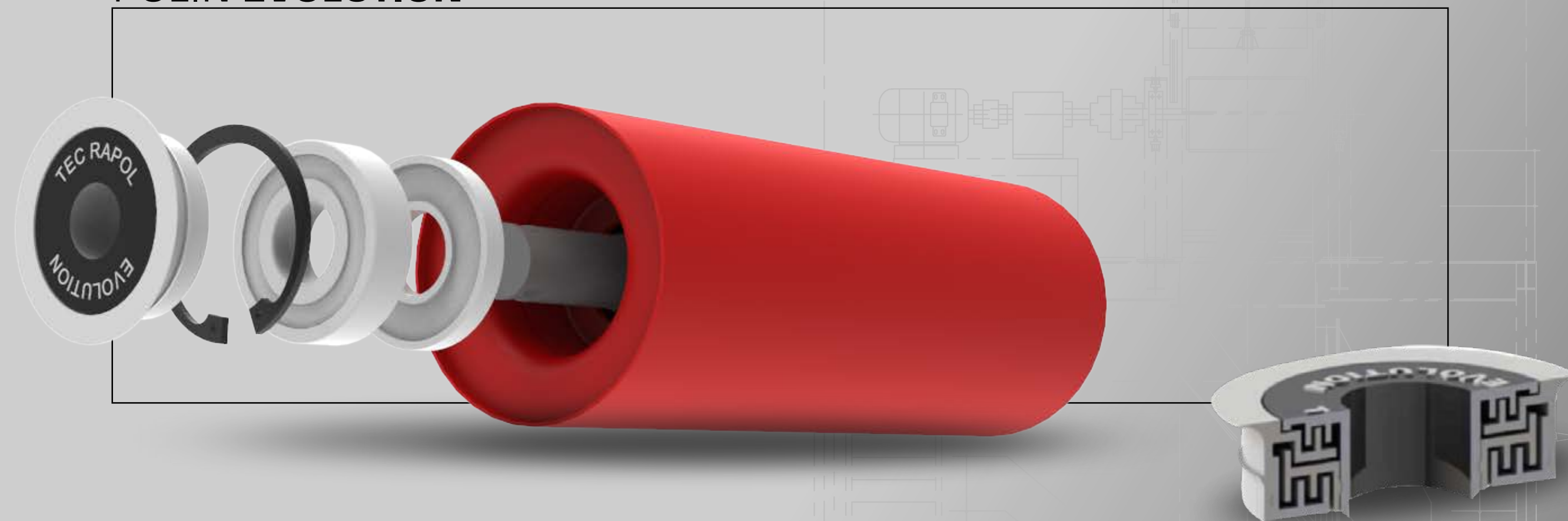
RODILLO RET AC CARB
127 X 25 X 695MM
CODIGO 4201872
LINEA 10 OT 2685
T007 BODEGA BARAHONA
CODELCO TENIENTE

POLIN EVOLUTION

Los Polines **EVOLUTION®** de **TEC RAPOL®**, son el resultado de años de investigación y aplicación de nuevas tecnologías con el objetivo de ofrecer la mejor alternativa del mercado en términos de calidad y eficiencia energética.

Triple Sello Laberinto, Anti-Polvo, Anti-Impacto, Ignífugo, se inserta a la tapa por un sistema de ranurado de calce que hace que sea imposible de retirar luego de instalado, además de otorgar gran resistencia a cargas de tipo axial, impacto de material y otros.

POLIN EVOLUTION



PUNTOS CLAVE / POLIN DE CARGA Y RETORNO **EVOLUTION®**

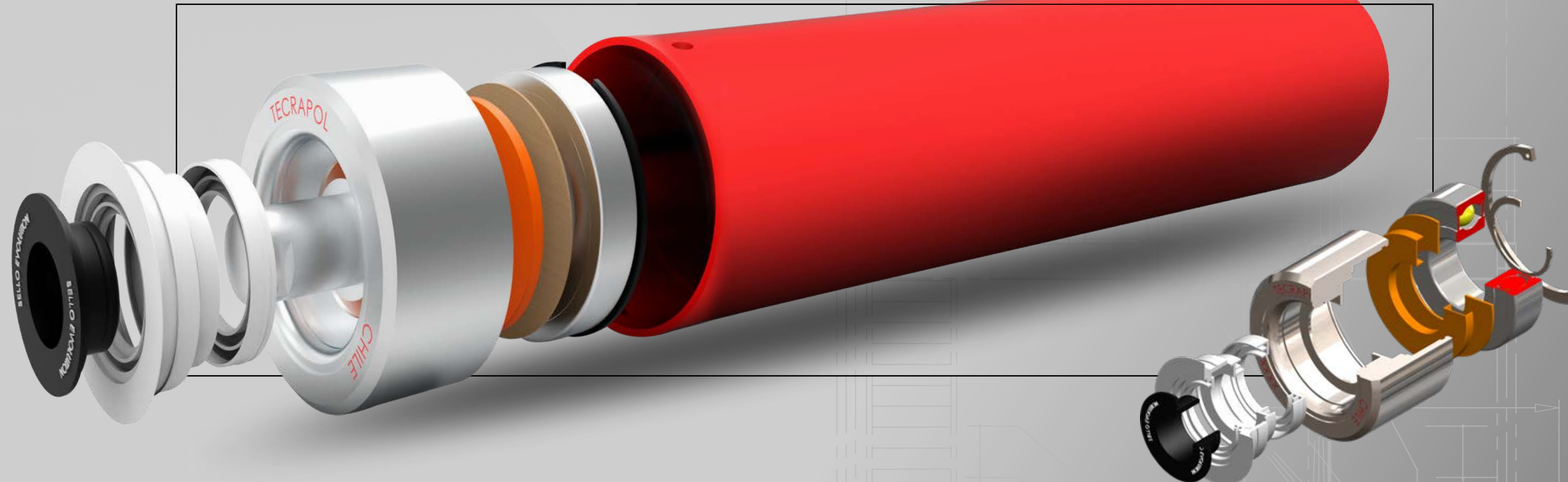
- Polin **EVOLUTION®** de **TEC RAPOL®** ubicado en zonas de carga y retorno de la correa transportadora.
- Triple Sello Laberinto de bajo Coeficiente de Fricción, ignífugo, Anti-Impacto con grasa grafitada ignífuga en el sello y rodamientos; garantiza máxima protección a las partes internas del Polín.
- Sin soldaduras, manto metálico fabricado con tubos calibrados sin costura, entregan una muy baja excentricidad y óptimo balancea dinámico.
- Fijación de la tapa por interferencia del manto sin uso de soldadura hace prácticamente imposible que la misma pueda desprenderse del cuerpo del polín.
- Fabricados bajo norma **CEMA B, C, D, E y F.**

POLIN EVOLUTION

Los Polines **EVOLUTION®** de **TEC RAPOL®**, son el resultado de años de investigación y aplicación de nuevas tecnologías con el objetivo de ofrecer la mejor alternativa del mercado en términos de calidad y eficiencia energética.

Unidad porta componentes para uso extremo, montado por interferencias y asegurado por soldadura perimetral.

POLIN CATRIDGE EXTRA HD



PUNTOS CLAVE / POLIN DE CARGA Y RETORNO **EVOLUTION®**

- Polin **EVOLUTION®** de **TEC RAPOL®** ubicado en zonas de carga y retorno de la correa transportadora.
- Triple Sello Laberinto de bajo Coeficiente de Fricción, ignifugo. Anti-Impacto con grasa grafitada ignifuga en el sello y rodamientos; garantiza máxima protección a las partes internas del Polín.
- Sin soldaduras, manto metálico fabricado con tubos calibrados sin costura, entregan una muy baja excentricidad y óptimo balancea dinámico.
- Fijación de la tapa por interferencia del manto sin uso de soldadura hace prácticamente imposible que la misma pueda desprenderse del cuerpo del polín.
- Fabricados bajo norma **CEMA B, C, D, E y F.**



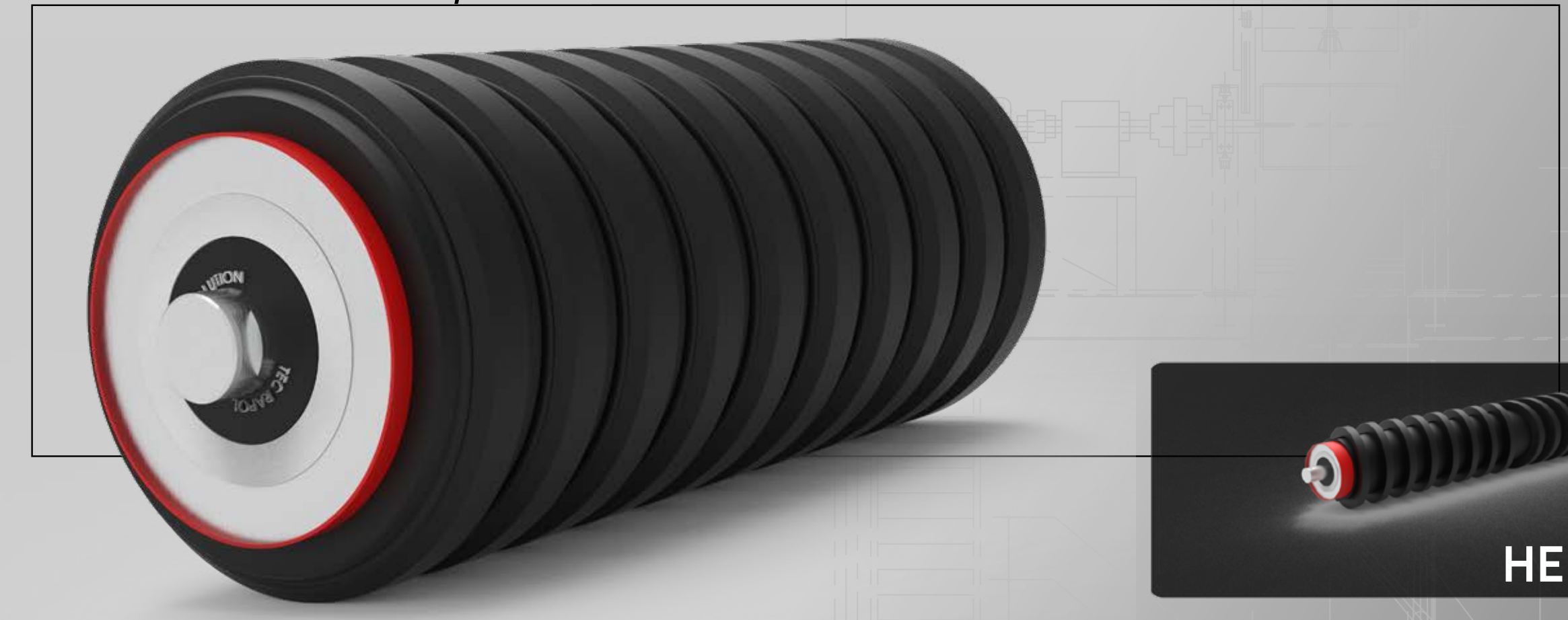
POLIN EVOLUTION

Los Polines **EVOLUTION®** de **TEC RAPOL®**, son el resultado de años de investigación y aplicación de nuevas tecnologías con el objetivo de ofrecer la mejor alternativa del mercado en términos de calidad y eficiencia energética.

Unidad porta componentes para uso extremo, montado por interferencias y asegurado por soldadura perimetral.

POLINES

POLIN DE IMPACTO, REVESTIDO Y HELICOIDAL



HELICOIDAL

- Anillos fabricados en HYPALON Ignífugo
- Resistente al ataque químico
- Anillos Antiabrasivos con alma de acero
- Anillos Helicoidales para limpieza:
 - Caucho natural
 - HYPALON
 - EPDM
 - Poliuretano

COMPONENTES

- Rodamiento Alta Gama
- Doble seguro Zeger (Evita variaciones)
- Triple Sello Laberinto Patentado, Normales e ignífugo

POLEAS



POLEAS

DISEÑO DE TAPAS Y CONFIABILIDAD

La confiabilidad de las poleas va en función del tamaño y condiciones operacionales, la cual está influenciada principalmente por los materiales utilizados y forma de unión de los componentes de la polea. Una de estas es la unión de manto y tapa, la cual va incrementando su performance mientras se genera el enlace de manera perimetral, reduciendo los esfuerzos cortantes provocados por la torsión generada por la banda transportadora.

En **TEC RAPOL®** trabajamos continuamente en la evolución de nuestras poleas, logrando los equipos más eficientes y confiables del mercado.

POLEAS

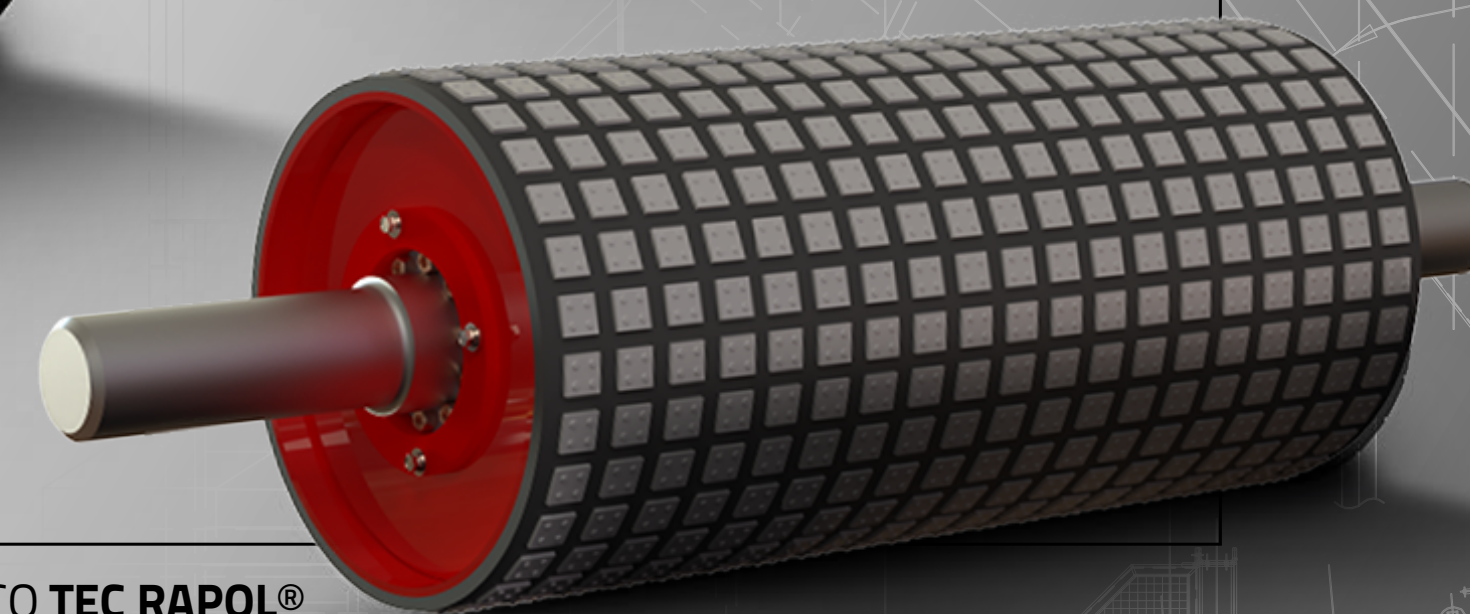
REVESTIMIENTO CAUCHO-ROMBO **TEC RAPOL®**



REVESTIMIENTO CAUCHO-ESPINA DE PESCADO **TEC RAPOL®**



REVESTIMIENTO CAUCHO-CERÁMICO **TEC RAPOL®**



REFERENCIAS



NUESTRAS REFERENCIAS

En el ámbito de la industria minera, la confianza es esencial. En **TEC RAPOL®**, hemos cultivado una reputación sólida y duradera como un partner con los líderes de la minería. Nuestra experiencia y enfoque orientado al cliente nos han convertido en la elección preferida para soluciones efectivas y exitosas. Trabajar con nosotros es contar con un socio que comprende las necesidades y desafíos de la industria, brindando resultados confiables y a la medida.





POLEA MOTRIZ ANTOFAGASTA MINERALS

Colaboramos con Antofagasta Minerals en una solución clave: la Polea Motriz con revestimiento de caucho-rombo. Una innovación que optimiza la eficiencia y durabilidad en la correa transportadora.

PROYECTOS REALIZADOS

REVESTIMIENTO CAUCHO-ROMBO **TEC RAPOL®**



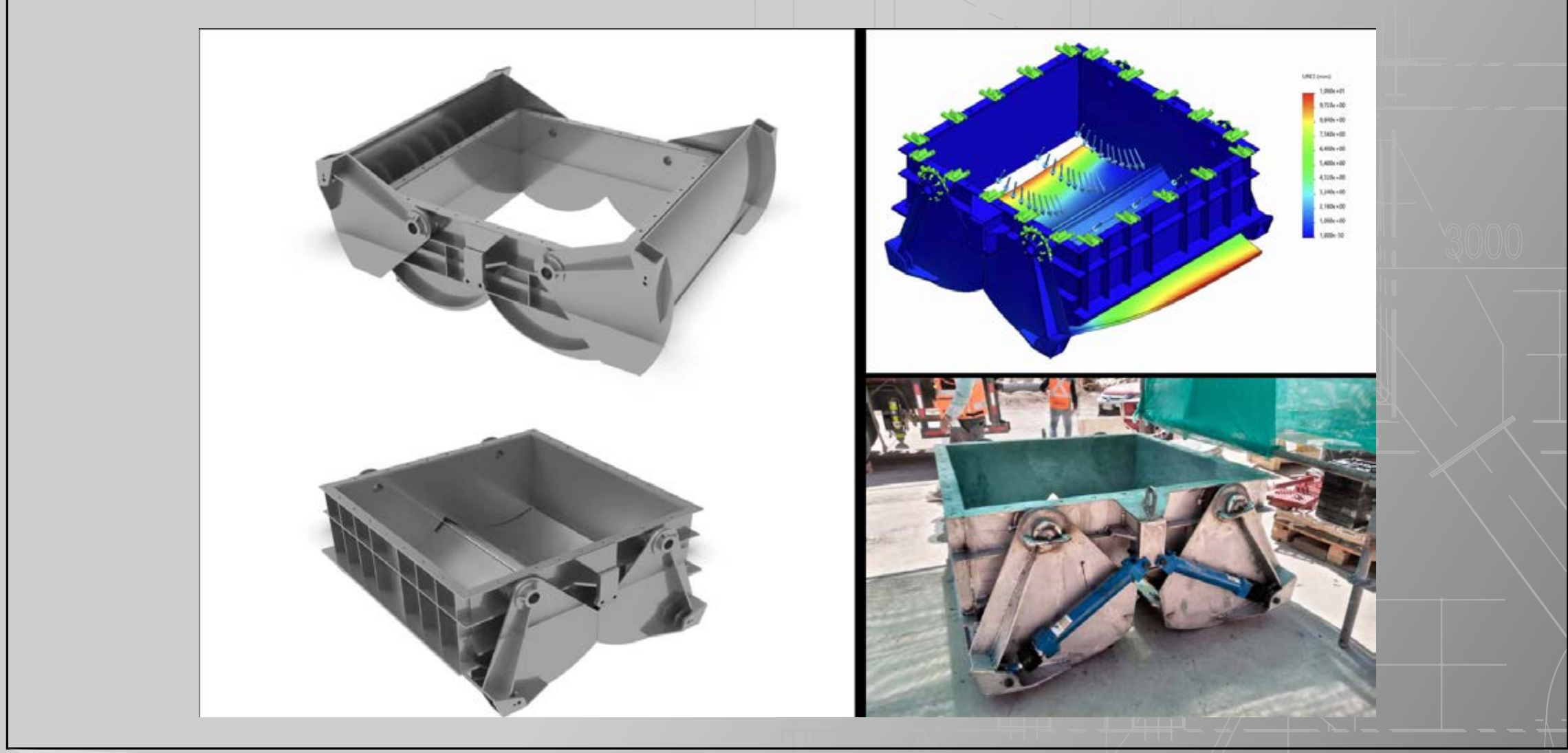


PROYECTOS REALIZADOS

CAJÓN COMPUERTA CODELCO

Ejemplo de nuestro trabajo con **Codelco** en el desarrollo del **Cajón Compuerta Aglomerado**. Una colaboración que refleja nuestra dedicación a la innovación y la eficiencia en la industria minera.

CAJÓN COMPUERTA AGLOMERADO **TEC RAPOL®**





CONVEYOR FOURTHANE

Destacamos nuestro proyecto con **FOURTHANE** en la creación de un **Conveyor de Laboratorio**. Una alianza que demuestra nuestro compromiso con la excelencia y la tecnología en soluciones industriales.

CONVEYOR DE LABORATORIO TEC RAPOL®

ISO 2768-F	TOLERANCIAS (mm)
0.5 HASTA 3	+0.05
SOBRE 3 HASTA 6	+0.05
SOBRE 6 HASTA 30	+0.1
SOBRE 30 HASTA 120	+0.15
SOBRE 120 HASTA 400	+0.2
SOBRE 400 HASTA 1000	+0.3
SOBRE 1000 HASTA 2000	+0.5
SOBRE 2000 HASTA 4000	+0.8





CONVEYOR MELÓN

Nuestro proyecto con Cemento Melón, a través del diseño y fabricación de un Conveyor y Chute personalizados. Una alianza que demuestra nuestra capacidad de ofrecer soluciones eficientes y a medida en la industria del cemento.

CONVEYOR TEC RAPOL® PROYECTO MELÓN

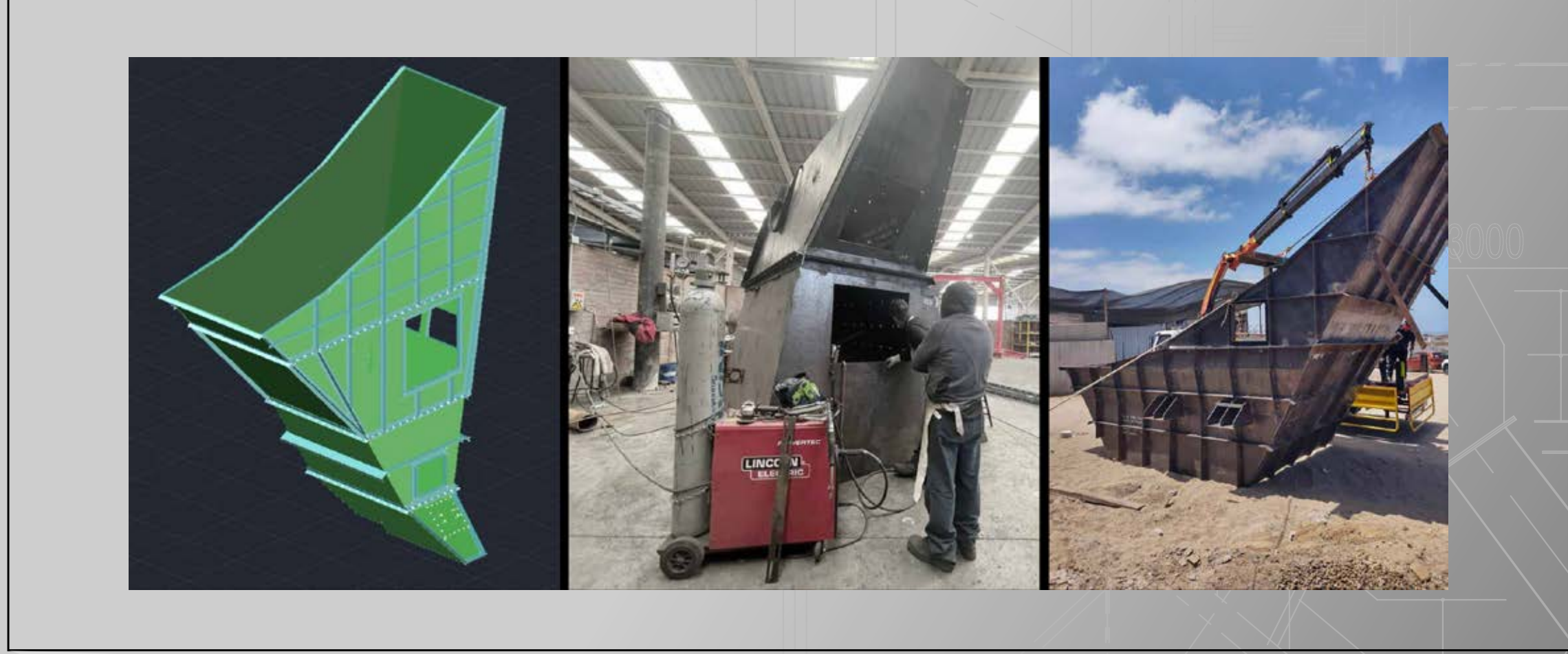




CHUTE BHPBILLITON

Nuestro trabajo con Bhpbilliton en la creación de un chute de chancado secundario Tec Rapol. Una sólida alianza que ilustra nuestra capacidad para diseñar soluciones innovadoras y de alto rendimiento en la industria minera.

CHUTE CHANCADO SECUNDARIO TEC RAPOL® PROYECTO BHPBILLITON



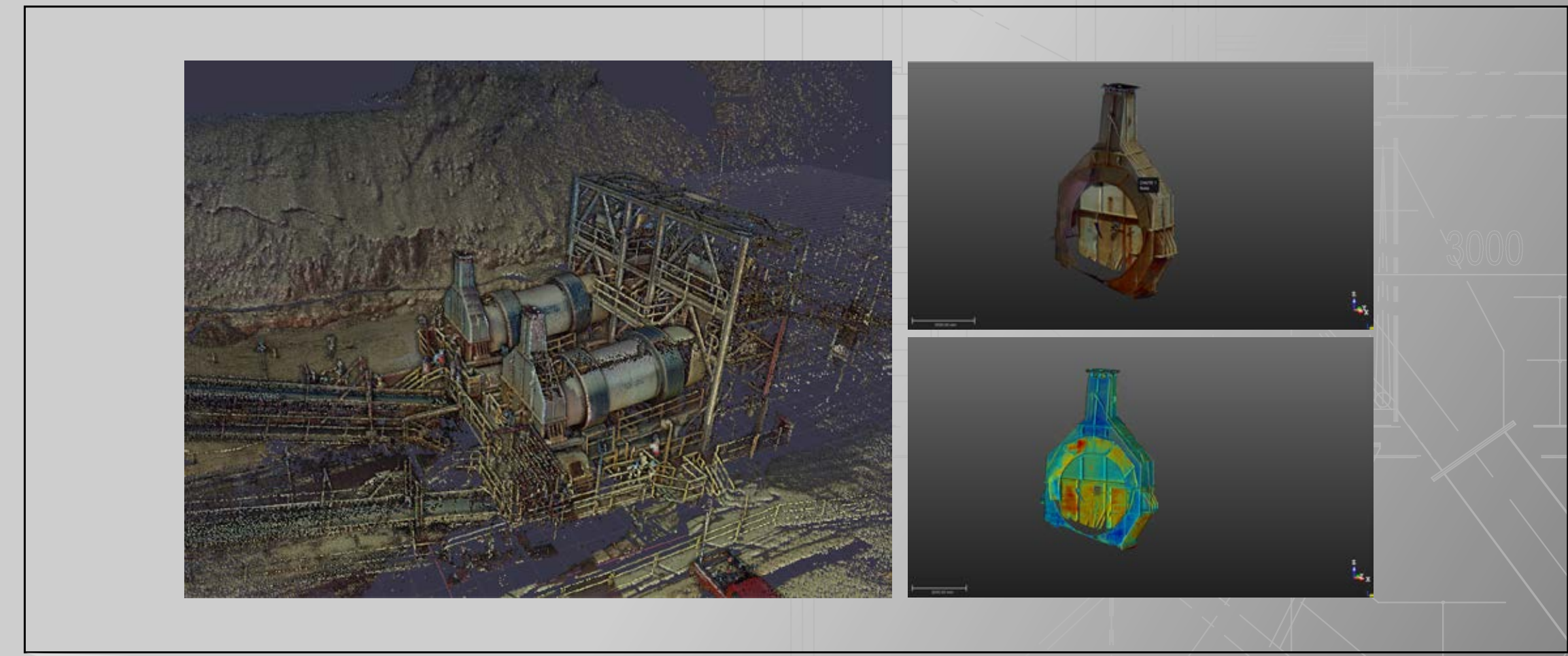


CHUTE CODELCO

Proyecto con Codelco, logro en el diseño y producción de un Chute Chancado Secundario. Una alianza que resalta nuestra habilidad para entregar soluciones de vanguardia y eficiencia en la industria minera.

PROYECTOS REALIZADOS

CHUTE CHANCADO SECUNDARIO TEC RAPOL® PROYECTO CODELCO





En **TEC RAPOL®**, estamos plenamente comprometidos con la preservación del medio ambiente y la promoción del desarrollo sostenible. Nos enorgullece diseñar productos altamente durables, con un enfoque en la reutilización y la reducción de residuos.

Creemos firmemente en la importancia de extender la vida útil de nuestros productos y reducir nuestra huella ambiental. Por ello, hemos establecido un programa de reutilización donde invitamos a nuestros clientes a ser parte activa de este ciclo. Al traer de vuelta nuestros productos, les damos nueva vida a través de procesos de renovación y reutilización.

Este ciclo de renuevo y reutilización no solo contribuye a la conservación del medio ambiente al reducir desechos, sino que también nos permite seguir innovando para crear productos de alta calidad y durabilidad, manteniendo nuestro compromiso con la sostenibilidad en cada paso del camino.

Te invitamos a formar parte de este ciclo sostenible al devolver nuestros productos para su renovación y reutilización. **Juntos, estamos construyendo un futuro más limpio y responsable para las generaciones venideras.**

¡Gracias por ser parte de nuestro compromiso con el medio ambiente y el desarrollo sostenible!



ECONOMÍA CIRCULAR COMPROMISO MEDIOAMBIENTAL





Integrated Conveyor Solutions

SOMOS INGENIERIA Y FABRICACIÓN CHILENA

Única empresa nacional certificada bajo norma Cema en Chile y Sudamérica.

