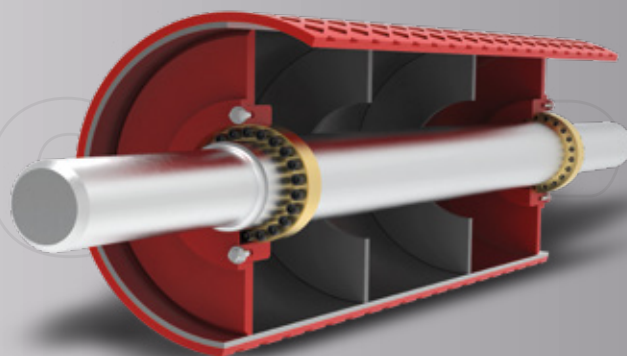


SOMOS
INGENIERÍA
CHILENA

FICHA TÉCNICA POLEA MOTRIZ CT-143



FICHA TÉCNICA POLEA MOTRIZ CT-143



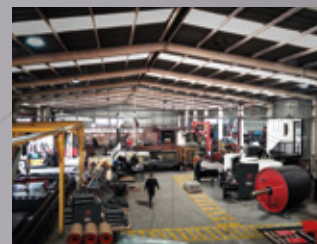
Tec Rapol® es una empresa chilena con más de 17 años de experiencia en la fabricación y comercialización de equipos relacionados a plantas productivas de la gran minería. Contamos con la tecnología adecuada para fabricar con los mejores estándares de calidad y requerimientos que sean solicitados por el cliente.

POLEAS

La elaboración de nuestras poleas va en función a lo solicitado por nuestros clientes, fabricando bajo los mayores estándares de calidad tanto en la ingeniería, en la creación de planos y producción:

- ✓ **SAE 1020 -1045 - 4140 Y 4340**
- ✓ **ASTM A - 36/A - 572** Para mantos cilindrados, tapas y mamparos.
- ✓ **ASTM A - 53** Para mantos de cañería.
- ✓ **Corte por plasma** para las tapas, mamparos y mantos cilindrados según planos de fabricación para un óptimo ensamblado.
- ✓ **Granallado industrial** sobre el producto completo para evitar corrosión, para mayor confiabilidad y mejor terminación superficial.
- ✓ **Soldadura al arco sumergido y MIG TUBULAR** para mayor confiabilidad y terminación superficial.
- ✓ **Tintas penetrantes** aplicable a todo el cordón perimetral de la soldadura, para controlar la continuidad y calidad del cordón (Se aplica para controlar posibles roturas, fisuras y desunión de la soldadura).
- ✓ **Sistema de fijación Keyless de marca Ringfeder modelo 7012** (trabajamos con marcas Bikon, Tollok, B LOC, o marcas sugerida por cliente.)
- ✓ **Torqueado de pernos en el sistema Keyless** según catálogo de fabricante.
- ✓ **Balanceo estáticos** se realizan para eliminar vibraciones, para un óptimo funcionamiento (según requerimiento del cliente).
- ✓ **Dossier de Calidad y control dimensional** completo sobre los procesos de fabricación en todas las áreas.
- ✓ **Atril metálico** para transporte de la polea
- ✓ **Placa identificadora** mencionando el peso, diámetro, largo, código o licitación, torque y fecha.

Con nuestro departamento de Ingeniería y Desarrollo trabajamos constantemente en la evolución de nuestros equipos, buscando lograr mejoras continuas, para que sean más eficientes y confiables para nuestros clientes.

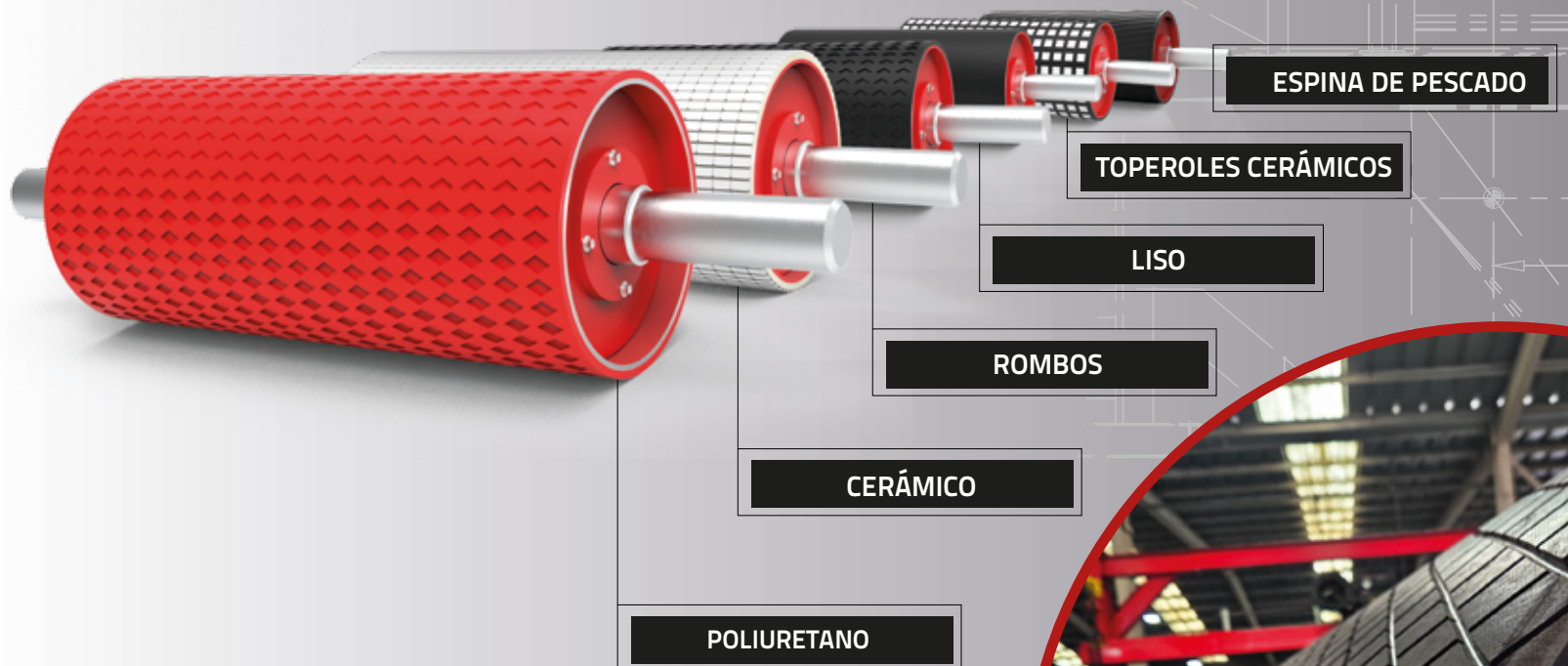


REVESTIMIENTO POLEA MOTRIZ CT-143

DESCRIPCIÓN

El revestimiento de nuestras poleas, se realiza en conjunto con nuestros **STAKEHOLDERS**, entregando un caucho de excelente calidad. Los tipos de revestimientos pueden variar según los parametros de su funcionamiento.

TIPOS DE REVESTIMIENTOS



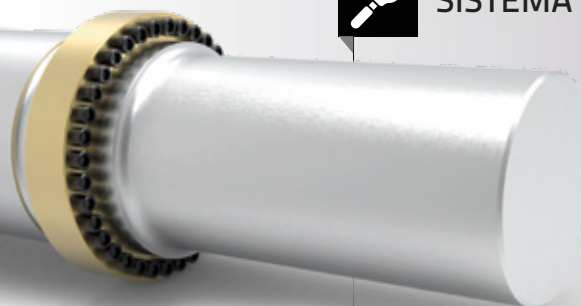
DUREZA DEL CAUCHO

Estos revestimiento son fabricados con una dureza 60+/-5 Shore A o según especificaciones entregadas por nuestros clientes.



SISTEMA KEYLESS RINGFEDER 7012

Diseño delgado con gran capacidad de torque haciendo contacto pleno entre el porta Keyless y eje, evitando la posibilidad de rotación en el eje por interferencias, con bajo riesgo de contaminación, previniendo el desgaste abrasivo.



INGENIERÍA Y DISEÑO

Nuestro departamento de ingeniería y diseño cuenta con todo un equipo de profesionales y tecnología para cálculo, proyección y desarrollo de cada uno de los equipos y estructuras que componen la correa transportadora y sus áreas relacionadas. Incorporamos programas simuladores de comportamiento de los distintos elementos en funcionamiento, realizando cálculos de elementos finitos.

Todas las inquietudes y necesidades de nuestros clientes son la pauta para el desarrollo de cada proyecto, estas son analizadas y proyectadas para garantizar el mejor funcionamiento.

PROGRAMAS UTILIZADOS

 **Trimble
Real Works**

MODELADO DE DISEÑO 3D


CONVEYOR DYNAMICS

CÁLCULO Y DISEÑO CONVEYORS

 **SOLIDWORKS**

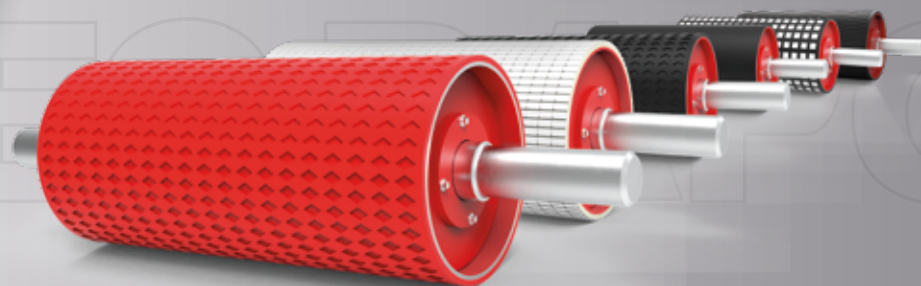
DISEÑO Y CÁLCULO DE ELEMENTOS FINITOS



**Trimble X7
SISTEMA DE ESCANEO LASER 3D**

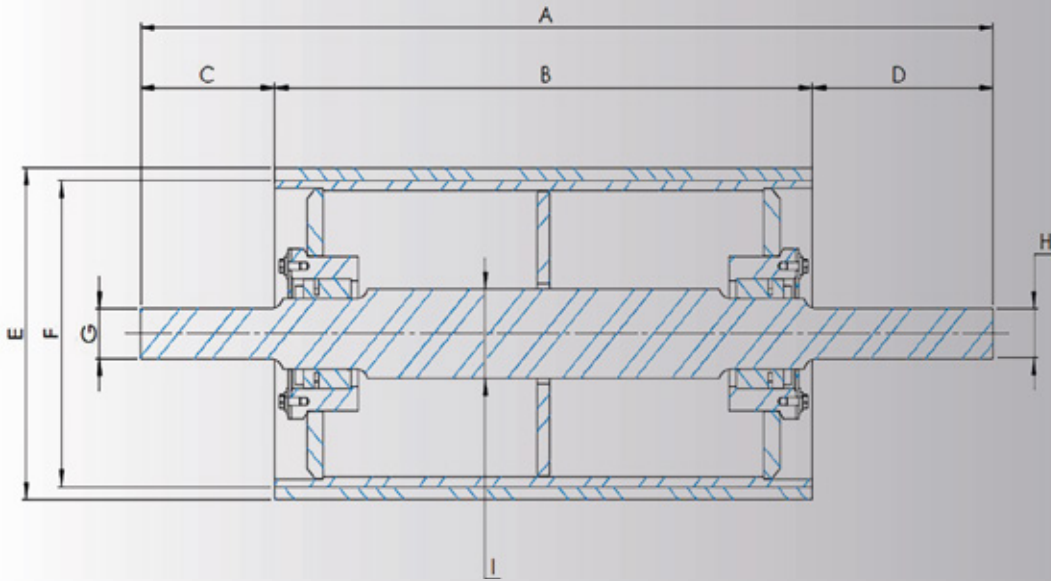
SOMOS
INGENIERÍA
CHILENA

FICHA TÉCNICA POLEA MOTRIZ



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

POLEA DE MOTRIZ

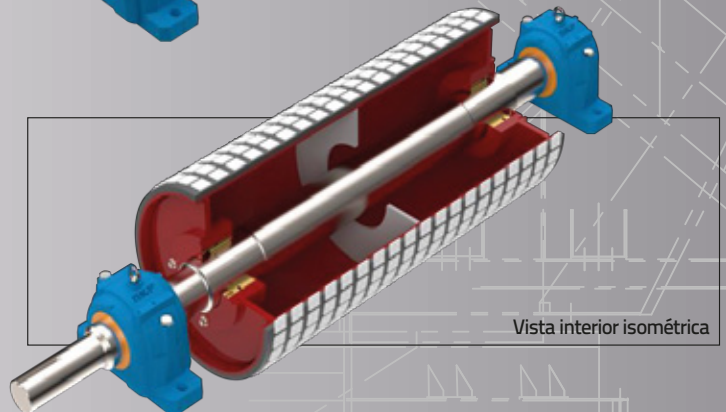
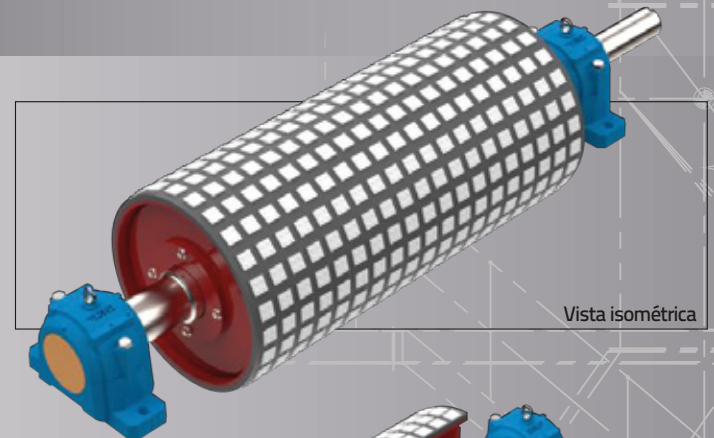


COTAS GENERALES

A	2948
B	1400
C	539,5
D	539,5
E	1106
F	1080
G	260
H	260
I	280

DATOS TÉCNICOS POLEAS

NOMBRE POLEA	POLEA MOTRIZ
TIPO DE POLEA (O CÓDIGO)	CT-143
Ø MANTO (mm)	1080
LARGO MANTO (mm)	1400
ESPEJOR MANTO (mm)	18
MATERIAL MANTO	ASTM A-36
REVESTIMIENTO TIPO	CERÁMICO
ESPEJOR REVESTIMIENTO (mm)	13
Ø MANTO CON REVESTIMIENTO (mm)	1106
Ø EJE CENTRO (mm)	280
LARGO EJE (mm)	2948
MATERIAL EJE	SAE 4340
Ø EJE EN DESCANSOS (mm)	260
MAMPAROS (CANTIDAD)	1
SOPORTE RODAMIENTO	SAF 23056
BUSHING	RINGFEDER 7012: 280 x 355
ESPEJOR TAPAS (mm)	30
MATERIAL TAPAS Y MAMPAROS	ASTM A-36



INCLUYE

- Ensayos tintas penetrantes (NTD)
- Certificado de tintas penetrantes
- Certificado de revestimiento.
- Certificado de procedencia de los materiales.