

CENTRACONIC® TEC RAPOL®



Tec Rapol® es una empresa chilena con más de 17 años de experiencia en la fabricación y comercialización de equipos relacionados a plantas productivas de la gran minería. Contamos con la tecnología adecuada para fabricar con los mejores estándares de calidad y requerimientos que sean solicitados por el cliente.

CENTRACONIC®

En TEC RAPOL® se fabrica el modelo CENTRACONIC® DE CARGA y CENTRACONIC® DE RETORNO, la elaboración de nuestros productos va en función a lo solicitado por nuestros clientes, fabricando bajo los mayores estándares de calidad, tanto en la Ingeniería como en la creación de planos y su producción. Nuestros CENTRACONIC®, se fabrican bajo las siguientes materias primas/procesos:

- Acero ASTM A-36 para la estructura de las estaciones.
- Aceros macizos con calidad SAE 1045 4340.
- Rodamientos para diferentes aplicaciones: 2RS 2Z con juegos internos C3 C4.
- Mantos en acero al carbono y ASTM A53 (tuberías y cañerías).
- Sello Evolution con triple laberinto (con propiedades ignifugas, contra el polvo, tierra, entre otros agentes externos).
- Soldura MIG Tubular para mayor confiabilidad y terminación superficial.
- Corte por plasma para placas de anclaje y de sujeción polines.
- Granallado industrial para evitar la corrosión, obteniendo mayor confiabilidad y mejor terminación superficial.
- ▼ Tintas penetrantes aplicable para todos los cordones perimetrales , controlando la continuidad y calidad del cordón (se aplica para evitar roturas, fisuras y desunión en la soldadura).
- Pintura de poliuretano para una mejor terminación superficial.
- Dossier de calidad y control dimensional completo sobre los procesos de fabricación en todas sus áreas.













Todos nuestros productos se encuentran certificados.















CENTRACONIC® CARGA Y RETORNO TEC RAPOL®

DESCRIPCIÓN

Los **CENTRACONIC**® DE CARGA y RETORNO están fabricados en base a una estructura que contiene un pivote con doble rodamiento dentro de un cilindro sellado, eliminando toda contaminación y agentes externos, este sistema nos permite rotar en su base de acuerdo al desplazamiento de la correa transportadora con diferentes grados. Sus 3 rodillos de fácil montaje, son revestidos en **caucho, hypalon, neopreno** o **poliuretano** (su aplicación de acuerdo con la condición de operación) y para mejorar su adherencia se aplica dibujos de espina de pescado y rombos.



El Rodillo central revestido en forma cilíndrica y los dos rodillos laterales revestidos de forma cónica. Estos rodillos laterales mantienen la cinta centrada de acuerdo a la diferencia perimetral de su conicidad, ya que la cinta lleva una velocidad determinada, esa diferencia actua a menor diámetro mayor velocidad de giro. Están fabricados con rodamientos de alta calidad y con sellos Evolution Ignífugo **TEC RAPOL**® para un mejor rodado y hermeticidad del conjunto.

















REVESTIMIENTO CENTRACONIC®

DESCRIPCIÓN

El revestimiento de los polines CENTRACONIC® TEC RAPOL® es un proceso colaborativo en el que trabajamos estrechamente con nuestros STAKEHOLDERS. Utilizamos caucho de excelente calidad, revistiendo los polines con caucho Natural, Neopreno o Hypalon ignífugos (para una mayor tolerancia a la abrasión) de 65 +/-5 SHORE A de dureza, como también en PU (poliuretano) de 85 +/-5 SHORE A de dureza.

El tipo de caucho que se utiliza en TEC RAPOL® se adapta a las necesidades específicas de cada cliente ya que no seguimos un enfoque único, sino que personalizamos el diseño y modelo según los parámetros de funcionamiento y las condiciones de uso, de esta manera nos aseguramos de una óptima durabilidad y resistencia de nuestros productos.

TIPOS DE **REVESTIMIENTOS**







DUREZA DEL CAUCHO

Estos revestimiento son fabricados con una dureza 65+/-5 Shore A y 85+/-5 Shore A o según especificaciones entregadas por nuestros clientes.



SISTEMA EVOLUTION

Triple sello Laberinto de bajo coeficiente de fricción, con propiedades ignífugas, anti impacto.

Garantizando una máxima protección a las partes internas de los polines.











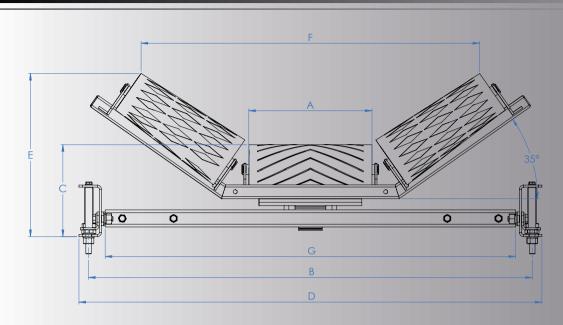


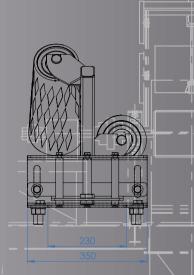




CENTRACONIC® DE CARGA TEC RAPOL®

CENTRACONIC® **DE CARGA**





COTAS CENTRACONIC® DE CARGA

BANDA	A (mm)	B (Min-Max)	C (Min - Max)	D (Min- Max)	E (Min - Max)	F (mm)	G (mm)	
60"	510	1730-2180	266 - 315	1486 - 2236	583-623	1413	1630]
30"	260	980 - 1420	266 - 315	1036 - 1476	415 - 465	743	880	
36"	310	1130 - 1570	266 - 315	1186 - 1626	444 - 494	875	1030	
42"	360	1285 - 1725	266 - 315	1341 - 1781	484 - 534	1010	1185	
48"	410	1435 - 1875	266 - 315	1491 - 1931	514 - 564	1144	1335	
54"	460	1580 - 2030	266 - 315	1336 - 2086	543 - 593	1278	- 1480-//	













CENTRACONIC® UBICACIÓN RECOMENDADA











INGENIERÍA Y DISEÑO

Nuestro departamento de ingeniería y diseño cuenta con todo un equipo de profesionales y tecnología para cálculo, proyección y desarrollo de cada uno de los equipos y estructuras que componen la correa transportadora y sus áreas relacionadas. Incorporamos programas simuladores de comportamiento de los distintos elementos en funcionamiento, realizando cálculos de elementos finitos.

Todas las inquietudes y necesidades de nuestros clientes son la pauta para el desarrollo de cada proyecto, estas son analizadas y proyectadas para garantizar el mejor funcionamiento.

PROGRAMAS UTILIZADOS

Trimble Real Works

MODELADO DE DISEÑO 3D



CÁLCULO Y DISEÑO CONVEYORS



DISEÑO Y CÁLCULO DE **ELEMENTOS FINITOS**









Trimble X7 **SISTEMA DE ESCANEO LASER 3D**









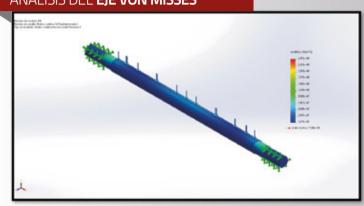




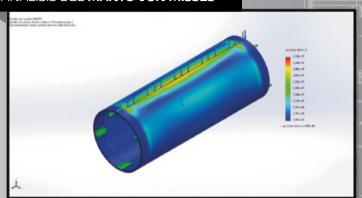




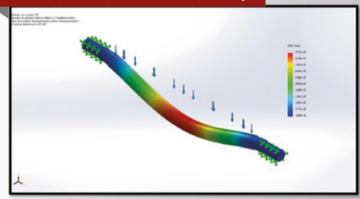
ANALISIS DEL **EJE VON MISSES**



ANALISIS DEL **MANTO VON MISSES**



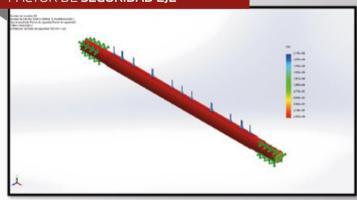
ANALISIS DE **DESPLAZAMIENTO DEL EJE**



ANALISIS DE **DESPLAZAMIENTO DEL MANTO**



FACTOR DE **SEGURIDAD EJE**



FACTOR DE **SEGURIDAD DEL MANTO**











